公司简介

深圳市大鵬激光科技有限公司成立于2008年,是集研发、制造、销售、服务于一体的激光设备高新技术企业,致力于激光工艺研发、激光设备设计研发、生产、技术支持、服务和咨询。

本公司主要产品包括:激光切割机、激光焊接机、激光打标机、行业专用及自动化激光设备等,应用于电子、IC芯片、电工电器、照明灯具、珠宝首饰、五金工具、卫浴洁具、仪器仪表、汽摩配件、手机通讯部件、模具、精密机械、医疗器械、IT数码、金属外壳、军工航空部件、服装皮革、工艺礼品、广告装饰、模型、炊具餐具、厨具等行业。

大鵬激光的产品质量稳定可靠,拥有专业的研发团队,追求精良品质的同时,大鹏激光还为客户提供及时、舒心的售前、售中、售后服务和精良性价比产品。大鵬激光通过实施"帮助客户成功、创造价值典范、打造工业激光设备行业服务高端品牌"的经营理念,赢得广大用户的信赖和赞誉。客户分布在全国各地及海外,2016年销售激光设备5000余台。

公司建立了完善的生产销售及售后服务体系,在深圳、温州、 昆山、厦门都有生产基地,在东莞有大型激光切割机生产基地, 并在国内主要工业城市和地区设有办事处,各办事处都有设备展 示、工艺打样、销售及售后服务,常驻技术服务人员,为客户提 供及时、舒心的售前、售中、售后支持和服务。

大鹏人深知品质和服务是公司生存的根本、创新是公司长期发展的基础,帮助客户创造价值、努力打造激光设备行业知名品



产品远销国内外50多个国家,年销量5000台以上,全球30000多用户共同见证!

国内品牌: 激光打标机 激光切割机 激光焊接机 激光清洗机 激光划片机 激光剥线机 激光切膜机 非标自动化

联系方式: 158 6118 4449 (同微信)

189 9498 8519

地址: 常州新北区世茂广场7号楼603室(恐龙园旁)

常州武进区高力汽博城(科教城旁)

营销网络 Marketing Network

- 大鹏拥有专业的研发团队、严谨的质量管理
 Dapeng has a professional R & D team, strict quality management
- 完善的售前、售中、售后服务
- Perfect pre-sale, sale, after-sales service
- Products are exported to more than 50 countries abroad
- 国内分公司达 20 多个,遍布全国主要工业城市 More than 20 domestic branch, all over the country's major industrial cities
- 设备年销量 5000 台以上 Sale more than 5000 equitment per year
- 十年匠工之心,全球 30000 家用户共同见证 Ten years of artisan heart, the world's 30000 users witnessed

覆盖区域 Coverage Area

礼根深圳,面向全国,拓展世界。产品远销欧洲、美洲、中东、东南亚、东亚。 Root in Shenzhen, face the whole country and expand to the world。Products are exported to Europe, America, the Middle East, Southeast Asia, East asia.



激光切割机

- 08 大包围自动交换激光切割机
- 09 自动交换光纤激光切割机
- 10 ITO玻璃激光蚀刻机
- 11 广 广告光纤激光切割机
- 13 自动交换管板一体激光切割机
- 14 单台面管板一体激光切割机
- 15 6020单台面光纤激光切割机
- 16 0606L光纤精密激光切割机

- 19 (4015自动交换光纤激光切割机
- 20 4020单台面光纤激光切割机
- 21 4020大包围自动交换激光切割机
- 22 小幅面精密光纤激光切割机
- 23 圆管精密激光切割机

单台面光纤激光切割机

可切割多种金属板材、管材、主要适用于不锈钢、碳钢、锰钢、铜板、铝板、镀锌板、各种合金板、稀有金属等材质的快速切割。

覆盖行业:机电设备、钣金加工、机箱机柜、不锈钢制品、厨卫、灯具、 饰品、汽车配件、眼镜、五金工具、广告标牌、装饰等诸多行业。







型号	DPE-F3015	DPE-F4015	DPE-F4020	DPE-F6020	机床运行温度	0 ~ 40°C
激光器类型	光纤			电力需求	380V/50Hz	
激光波长	1070nm	1070nm				水冷
激光输出功率	500W-6000W			可连续作业时间	24 hours	
切割范围	3000×1500mm	4000×1500mm	4000×2000mm	6000×2000mm	重量	约 4800kg、5200kg、5500kg、8500kg (供参考,不同功率重量会有差别)
最小线宽	< 0.1mm				外形尺寸	约4700mm×2700mm×2000mm (供参考,不同功率尺寸有差别)
传动方式	精密齿条双驱				最大运行速度	120m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光			最大加速度	1.2G	
切割速度和厚度	视具体材料而定				X/Y定位精度	0.03mm
重复定位精度	±0.02mm			最小切缝宽度	0.15mm	

大包围自动交换激光切割机

- 高性能,光纤传输,柔性加工,可实现任何形状的高质量切割,并适于切割铜、铝等高反材料;
- 高效益,切割速度快,运行成本低,加倍回报您的投资;
- 低气耗,激光产生无需发生气体;
- 低能耗, 节能环保, 耗电量极低;
- 低维护, 无反射镜片, 无需调整光路, 基本免维护。
- * 整机全包围设计,减少激光辐射;
- * 高低双工作台、节省上下料时间。

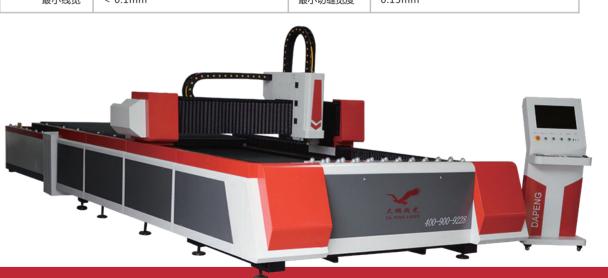


型号	DPE-F3015D	DPE-F4020D	机床运行温度	0 ~ 40℃
激光器类型	光纤		电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm		冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-6000W/1000)W-6000W	可连续作业时间	24 hours
加工幅面	3000×1500mm	4000×2000mm	重量	约 8000kg-12000kg、9000kg-13000kg (供参考,不同功率重量会有差别)
最小线宽	< 0.1mm		外形尺寸	约8500*2950*1900mm (L×W×H) (供参考,不同功率尺寸有差别)
传动方式	精密齿条双驱		最大运行速度	120m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		最大加速度	1.5G
切割速度和厚度	视具体材料而定		X/Y定位精度	0.03mm
重复定位精度	±0.02mm		最小切缝宽度	0.15mm



自动交换光纤激光切割机

型号	DPE-F3015J	DPE-F4015J	机床运行温度	0 ~ 40℃
激光器类型	光纤		电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm		冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-6000W		可连续作业时间	24 hours
切割速度和厚度	视具体材料而定		重量	约 7000kg-11000kg、8500kg-12500kg (供参考,不同功率重量会有差别)
重复定位精度	±0.02mm		外形尺寸	约8500*2950*1900mm (L×W×H) (供参考,不同功率尺寸有差别)
传动方式	精密齿条双驱		最大运行速度	120m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		最大加速度	1.5G
切割范围	3000*1500mm	4000*1500mm	X/Y定位精度	0.03mm
最小线宽	< 0.1mm		最小切缝宽度	0.15mm



- 高刚性的机床床身,独家高温数控电炉标准退火工艺退火处理,能保障机床精度长时间稳定不变;
- 进口原厂封装光纤激光器,光束质量好,性能稳定,无反射镜片, 无需调整光路,基本免维护,使用寿命可达10万多小时;
- 光纤激光器电光转化效率高,转换效率达30%,可大幅度节约工作时的耗电,运行成本极低;
- 切割速度快,运行成本极低,快速回报投资。

可切割多种金属板材、管材(切管另加切管装置即可)、主要适用于不锈钢、碳钢、镀锌板、电解板、黄铜板、铝板、锰钢、各种合金板、稀有金属等材质的快速切割。



ITO玻璃激光蚀刻机



金属钢梁拼焊结构,床体稳固,加工幅面大。采用精密丝 杆传动技术和伺服驱动系统,切割精度更高。

输出光束质量高,功率稳定性优异,使用寿命长,运行成本低,免维护,效率高。

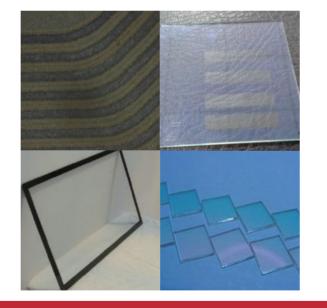
刀条式工作平台设计,有效的减少了工作台与加工物料的接触面积,从而保证了切割的高质量。

拥有智能排料功能,材料利用率更高。

可蚀刻各种玻璃表层导电层。

主要应用于电子屏、广告、电子等行业。

型号	DPE-30Z-4020-ITO	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
激光器类型	光纤	电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	1070nm	冷却方式	风冷
激光功率	30W	可连续作业时间	24 hours
蚀刻范围	4000mm*2000mm	重量	<7T
最小线宽	< 0.1mm	外形尺寸	约5000mm*2500mm*1400 mm
传动方式	双驱齿轮	最大运行速度	40m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	最大加速度	1G
平台重复定位精度	±0.01mm	整机功率	4KW





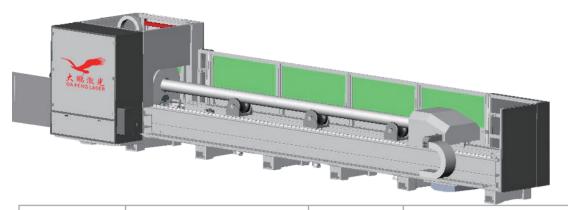


- 高性能, 进口原厂封装光纤激光器, 性能稳定, 使用寿命长;
- 高速度 , 高效率 ;
- 激光器免维护;
- 切割边缘质量好,变形小,外观平整,美观;
- 采用进口导向传动机构和伺服电机,切割精度高;
- 可随意设计各种图形或文字即时切割,操作简单、灵活、方便。

可切割多种金属板材、管材、主要适用于不锈钢、碳钢、锰钢、铜板、铝板、镀锌板、各种合金板、稀有金属等材质的快速切割。







<u></u> 型号	DPE-F6020T(500W-1500W)	机床运行温度	0 ~ 40℃
X轴行程	7100mm	电力需求	220V/50Hz
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-1500W	可连续作业时间	24 hours
加工管材范围 (直径x长度)	圆管直径20-200x6500mm, 正方管20x20x6500mm -150x150x6500mm	重量	约7500KG
Y轴行程	220mm	外形尺寸	约11600mmx2400mmx2100mm
A轴,B轴无限回转	A轴 , B轴无限回转	X/Y轴快移速度	100m/min
Z轴行程	150mm	最大加速度	1G
系统防护等级	IP	X/Y定位精度	±0.03mm
激光安全等级	Class IV	X/Y轴重复定位精度	±0.05mm

应用领域

- 1. 健身器材、厨具行业、家电行业、客车制造、机车制造、农林机械、家用电器制造;
- 2. 激光切割对外加工服务等各种机械制造管材加工行业。

光纤专业激光切管机

T6020激光切管机可高速切割矩形管、方管、椭圆管、圆管和异型管,及角钢、槽钢等型材,

具有高速、高精、高性价比等特点。

- 1. 卧式结构,运行平稳,精度高;
- 2. 智能切管软件,实现切割智能化;
- 3. 进口伺服电机,提高整机切割速度;
- 4. 配置自动下料和接余料系统,可大批量生产。
- 1. 整机高度集成,具有良好的系统性能及高寿命,自动润滑;
- 2. 高度自动化,抗干扰能力强,动态响应速度快;
- 3. 集中式操作,柔性化加工,自动下料,气动卡盘装夹方便、快捷;
- 4. 维护及保养简便,基本免维护;
- 5. 采用专用激光切管软件,拥有高效切割的核心技术,是有效节省材
- 料,提高切割效率的根本保证。



自动交换管板一体激光切割机

切割方管、圆管、矩形管、D型管和六边形管等各类型管材. 方管:20*20-100*100mm,圆管Φ20-Φ150mm,管壁厚度 0.5-5mm碳钢管,0.5-5mm不锈钢管;切割0.5~16mm碳钢板, 0.5~8mm不锈钢板,0.5~6mm黄铜,0.5~4mm紫铜及镀锌板、电解板、硅钢等多种金属材料

能够进行板材和管材加工,在平板切割方面能够进行台面互换;数控系统上全新的人机交互界面,切割模拟CAM软件实时跟踪显示。针对切管行业的工艺参数库,以及无线手持盒的使用;自动纠偏功能、找管材中心,非常智能、方便、实用;一机两用既可以切割板材,又可以切割管材,高效率的加工机器。







单台面管板一体激光切割机

型号	DPE-F3015E-(500W-3000W)	最近运行环境	0 ~ 40℃
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-3000W	可连续作业时间	24 hours
切割速度和厚度	视具体材料而定	重量	约 7500kg
重复定位精度	±0.02mm	外形尺寸	约4700mm×2700mm×2000mm
传动方式	精密齿条双驱	最大运行速度	120m/min
切割幅面	3000mm×1500mm(可定制其他切割范围)	最大加速度	1.2G
X轴行程	1500mm	X/Y定位精度	0.03mm
Y轴行程	3000mm	最小切缝宽度	0.15mm



广泛运用于汽车、工程机械、机车、农林机械、电气制造、电梯制造、 家用电器、粮食机械、纺织机械、工具加工、石油机械、食品机械、厨 具卫浴、装饰广告、激光对外加工服务等各种机械制造加工行业。

- 高性能,光纤传输,柔性加工,可实现任何形状的高质量切割,并适于切割铜、铝等高反材料;
- 高效益,切割速度快,运行成本低,加倍回报您的投资;
- 低气耗,激光产生无需发生气体;
- 低能耗, 节能环保, 耗电量极低;
- 低维护, 无反射镜片, 无需调整光路, 基本免维护;
- 一机两用既可以切割板材,又可以切割管材,高效率的加工机器。



6020单台面光纤激光切割机



6020单台面光纤激光切割机是大鹏激光加长型光纤激光切割
机,可切割大型钢板。

可切割多种金属板材、管材、主要适用于不锈钢、碳钢、锰 钢、铜板、铝板、镀锌板、各种合金板、稀有金属等材质的快 速切割

覆盖行业: 机电设备、钣金加工、机箱机柜、不锈钢制品、厨卫、灯具、饰品、汽车配件、眼镜、五金工具、广告标牌、装饰等诸多行业。





0606L光纤精密激光切割机

		最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
型号 型号	DPE-0606L-F1000-M	电力需求	3×380V±10% 220V±10%
		冷却方式	水冷
激光功率	450w-2200w可选	平台重复定位精度	±0.004mm
激光波长	1064nm	重量	< 1.5T
定位精度	±0.01mm	外形尺寸	约1850*1400*1900 mm
传动方式	双驱直线	最大运行速度	80m/min
切割范围	600mm*600mm	最大加速度	1G
系统防护等级	IP	Z轴行程	100mm
激光安全等级	Class IV	整机功率	5KW

采用龙门式结构,直线电机、导轨采用全封闭防护,减少粉尘污染; 采用直线电机双边驱动,精度高,加速度大,速度快; 激光加工属非接触式柔性加工,不受工件外形影响,可以加工任意图形; 专用的激光控制系统,功能强大,可快速掌握,对技术人员入门低。

可切割各种金属薄片,主要用于银箔,铜箔; 主要应用于首饰、眼镜等行业。





软管光纤激光切割机

- 自主创新设计二次循环送料系统,有限行程范围内切割更长的拼接图形;
- 一体化切割系统,高强度自动化,动态响应速度快;
- 配备多路不同的辅助气体输入,自动转换高低气压和不同气体。
- 切割边缘质量好,变形小,外观平整,美观。
- 采用进口导向传动机构和伺服电机,切割精度高。
- •操作简单、灵活、方便。

机型特点

管材激光切割机是大鹏激光专业为管材行业所开发的精密切割机器,适应 于软管,不局限于管材长度,自动化程度高,精密高速加工。

应用领域

卫浴、电线保护、机械电线保护等行业。

型号	DPE-YG	机床运行温度	0 ~ 40℃
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	400W-500W	可连续作业时间	24 hours
切割气压要求	0.8-1.3Mpa(无油空压机和压榨空气干燥器)	重量	约200kg
切割线宽	0.05mm-0.2mm	外形尺寸	约1400*2000mm
传动方式	链轮驱动	切割速度	≤10m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	最大加速度	0.6G
切割速度和厚度	视具体材料而定	重复定位精度	±0.02mm





4015单台面光纤激光切割机

型号	DPE-F4015-(500W-6000W)	机床运行温度	0 ~ 40℃
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-6000W	可连续作业时间	24 hours
切割范围	4000mm×1500mm	重量	约5200kg (供参考,不同功率重量会有差别)
最小线宽	< 0.1mm	外形尺寸	4700mm×2700mm×2000mm(L×W×H)
传动方式	精密齿条双驱	最大运行速度	120m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	最大加速度	1.2G
切割速度和厚度	视具体材料而定	X/Y定位精度	0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小切缝宽度	0.15mm



4015单台面光纤激光切割机是大鹏激光采用激光器与横梁集成整体移动结构、双边齿轮齿条同步驱动、飞行光路。优化后的激光切割专用数控系统结合配置超大工作台,强化了人性化操作,运动稳定可靠。

机型特点:

- * 采用龙门式结构,整体床身刚性好;导轨采用全封闭防护,减少粉尘污染。
- * 选用伺服电机双边驱动,精度高,加速度高、速度快;
- * 专用的激光控制系统,功能强大,运行稳定,操作简单、易学;
- * 激光加工属非接触式柔性加工,不受工件外形的影响,可以加工任意图形。







^E品优势:

- 高刚性的机床床身,独家高温数控电炉标准退火工艺退火处理,能保障机床精度长时间稳定不变;
- 进口原厂封装光纤激光器,光束质量好,性能稳定,无反射镜片,无需调整光路,基本免维护,使用寿命可达10万多小时;
- 光纤激光器电光转化效率高,转换效率达30%,可大幅度节约工作时的耗电,运行成本极低;
- 切割速度快,运行成本极低,快速回报投资。

型号	DPE-F4015J-(1000W-6000W)	机床运行温度	0 ~ 40℃
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	1000W-6000W	可连续作业时间	24 hours
切割速度和厚度	视具体材料而定	重量	约8500kg-12500kg (供参考,不同功率重量会有差别)
重复定位精度	±0.02mm	外形尺寸	8500mm×2950mm×1900mm (L×W×H) (供参考,不同功率尺寸有差别)
传动方式	精密齿条双驱	最大运行速度	120m/min
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	最大加速度	1.5G
切割范围	4000mm*1500mm	X/Y定位精度	0.03mm
最小线宽	< 0.1mm	最小切缝宽度	0.15mm



4020单台面光纤激光切割机

床身与横梁是以黄金比例设计,可以实现更好的动态性能与加速度;不同材料、不同厚度、自动调用实现切割;全球整体集成式设计,简约一体式设计。

机型特点:

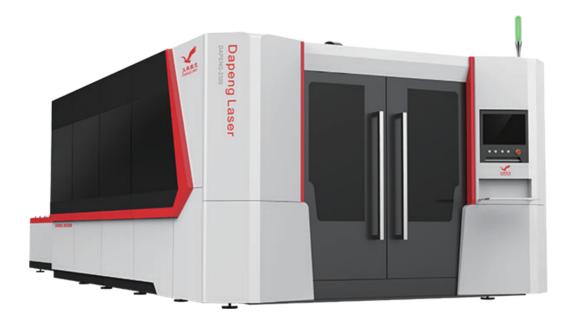
- * 采用龙门式结构,整体床身刚性好;导轨采用全封闭防护,减少粉尘污染;
- * 选用伺服电机双边驱动 , 精度高 , 加速度高、速度快 ;
- * 专用的激光控制系统,功能强大,运行稳定,操作简单、易学;
- * 激光加工属非接触式柔性加工,不受工件外形的影响,可以加工任意图形。

DPE-F4020-(500W-6000W)	机床运行温度	0 ~ 40℃
光纤	电力需求	380V/50Hz
1070nm	冷却方式	水冷
500W-6000W	可连续作业时间	24 hours
4000mm×2000mm	重量	约5500kg (供参考,不同功率重量会有差别)
< 0.1mm	外形尺寸	4700mm×2700mm×2000mm(L×W×H)
精密齿条双驱	最大运行速度	120m/min
标配原装激光器 , 可选配其他品牌激光	最大加速度	1.2G
视具体材料而定	X/Y定位精度	0.03mm
±0.02mm	最小切缝宽度	0.15mm
	光纤1070nm500W-6000W4000mm×2000mm< 0.1mm精密齿条双驱标配原装激光器,可选配其他品牌激光视具体材料而定	光纤 电力需求 1070nm 冷却方式 500W-6000W 可连续作业时间 4000mm×2000mm 重量 < 0.1mm





4020大包围自动交换激光切割机



型号	DPE-F4020D-(1000W-6000W)	机床运行温度	0 ~ 40℃	
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz	
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷	
激光输出功率	1000W-6000W	可连续作业时间	24 hours	
加工幅面	加工幅面 4000mm×2000mm		约 9000-13000kg (供参考,不同功率重量会有差别)	
最小线宽	< 0.1mm	外形尺寸	8500mm×2950mm×1900mm (L×W×H) (供参考,不同功率尺寸有差别)	
传动方式	传动方式 精密齿条双驱		120m/min	
激光发生器	激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光		1.5G	
切割速度和厚度	视具体材料而定	X/Y定位精度	0.03mm	
重复定位精度	±0.02mm	最小切缝宽度	0.15mm	

- 高性能,光纤传输,柔性加工,可实现任何形状的高质量切割,并适于切割铜、铝等高反材料;
- 高效益,切割速度快,运行成本低,加倍回报您的投资;
- 低气耗,激光产生无需发生气体;
- 低能耗, 节能环保, 耗电量极低;
- 低维护, 无反射镜片, 无需调整光路, 基本免维护。

4020大包围光纤激光切割机特点:智能加工,高速高精;运行成本低,光路免维护;全新一代激光切割机。



- 实用新型专利一体式设计,可分别搭载不同的类型或厂家的激光光源
- 结构紧凑、安全、实用合理;
- 采用光学大理石平台,防震动框架设计,适合高速运动,稳定性高;
- 高精度、全反馈直线电机工作平台,速度快;
- 可选配大幅面高精度视觉定位,自动精密校正;
- 多功能集成控制,加工过程软件自动控制,软件界面实时反馈;
- 显示各功能和各部位加工状态,非接触式加工方式,无机械应力变形。

适用于各种金属薄片切割和打孔等多种激光加工。如五金、消费类电子元器件、各类仪表、钣金加工业等切割;多种金属材料的精密切割和打孔。



小幅面精密光纤激光切割机





设备稳定,维护成本低。 进口激光器,光束质量好,寿命长。 切割边缘质量好,变形小,外观平整,美观。 人性化的软件操作界面,可随意设计各种图形和文字即时切割,操作简单,灵活方便。

可切割各种金属管状。 主要应用于五金、电子等行业。



型号	DPE-500	DPE-800	DPE-1000	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
激光器类型	光纤			电力需求	220V±10%
激光波长	1064nm			冷却方式	水冷
激光功率	500W	500W 800W 1000W		可连续作业时间	24 hours
切割范围	单轴300mm		重量	< 300kg	
定位精度	±0.02mm			外形尺寸	1200*1000*1500mm
传动方式	伺服丝杆	伺服丝杆			1HP
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		控制系统	PC	
平台重复定位精度	±0.01mm			整机功率	3KW

圆管精密激光切割机





激光焊接机

25	\(\frac{1}{2} \)	激光点焊机
26	ϕ	模具激光补焊机
27	\Diamond	首饰激光点焊机
28	\Diamond	可旋转模具激光焊接机
29	\Diamond	三轴自动激光焊接机
30	ϕ	自动激光焊接机
31	ϕ	广告激光焊接机
32	ϕ	振镜式激光点焊机
33	φ	光纤传输激光焊接机
34	\Diamond	能量反馈激光焊接机
35	ϕ	光纤激光器激光焊接机
36	ϕ	全自动T型牙刷振动棒激光焊接机
37	ϕ	手持式激光焊接机
38	9	吊臂激光焊接机



激光点焊机

型号	DPH-200DH-YAG-W	机床运行温度	0 ~ 40℃
瞄准定位	显微镜或CCD	电力需求	220V±3%/50HZ/60HZ
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	200W	可连续作业时间	24 hours
聚焦光斑直径	Φ0.3-1.5mm(可调)	重量	约200kg
能量稳定度	±3%	外形尺寸	机器:118cmX52cmX118cm(L*W*H) 水箱:60cm*42cm*85cm(L*W*H)
脉冲宽度	0.1~20ms	功率消耗	最大6KW
聚光腔	陶瓷腔	激光安全等级	Class IV
脉冲频率	1-50Hz	系统防护等级	IP
冷水机	1HP	最大单脉冲能量	80J

- 熔深比大、变形小,焊点无污染,焊逢无气孔,外观平整美观,无需或只需简单后序处理;
- 激光器输出功率稳定,设备运行过程稳定可靠,加工一致性高;
- 耐腐蚀,耐高温,光电转化效率高;
- 激光能量、脉宽、频率可调,适用各种金属的焊接;
- 速度快,效率高,深度大,热影响区域小,焊接质量高,焊点无污染,高效环保。

主要由激光器、电源及控制、冷却机、导光及调焦、双目体视显微观察几部分构成,结构紧凑,体积小。与激光束同轴的显微坐标指示,使得工件定位容易,不需要特殊的夹具。激光功率、脉冲频率、脉宽均可通过控制面板预置和更改。电源采用抽屉式结构,易于移出,因而本设备操作和维修方便。不需要填充焊料,焊接速度高,接点可靠,工件变形小,成型美观。

关键元器件如陶瓷激光腔体采用国际知名厂家的产品,保证了设备的高可靠和高性能。 独特的YAG晶体冷却方式,提高了光束质量和氙灯的寿命,降低了使用费用。

该设备能焊接金、银、铂、钛及其合金、电镍带等材料,可用于珠宝首饰、钟表游丝、集成电路引线各种微小、热敏感零件的的精密焊接,适于光电器件、电子、通讯、机械、汽车、军工、黄金首饰等行业。



.

模具激光补焊机

- 无需预热处理,焊后工件不会退火、无变形的塌边、无气孔和
- 可用于裂痕、崩缺、棱角、沙孔及模具使用磨损后的修复;
- 使用不同硬度的材料,可得到不同的焊后硬度(如: HRC60)。对冷冲模的韧口及刀具刃口也可进行焊补,免除了 普通氩焊繁琐的预热、保温等过程。
- 加工速度快、热变形及热影响区小(适合加工高熔点、高硬 度、特种材料);
- 可对零件进行局部热处理、可对复杂形状的零件、微小零件进 行加工,还可在真空中进行加工;
- 由于加工方法先进,可改进现有产品结构和材料、可提高工件

主要应用于普遍应用于手机、数码产品、汽车及摩托车等模具制 造和成型行业。可补焊各种模具钢、不锈钢、钹钢、贵金属及极 硬材料等。

DPH-200MJ-YAG-W	DPH-400MJ-YAG-W	工作英国	
DPH-600MJ-YAG-W		上1F)B国	视工作台而定
0.1mm~1.0mm		电力需求	220V或380V
1064nm		冷却方式	水冷
200W、400W、600W		可连续作业时间	24 hours
0.3-1.5mm		重量	约220kg
±3%		外形尺寸	机器:约150cm*60cm*118cm(L*W*H) 水箱:约60cm*46cm*85cm(L*W*H)
0.3-20ms(可调)		激光器工作行程	X轴300, Y轴200, Z轴300(行程可选, 手动自动可选)
陶瓷腔		激光安全等级	Class IV
1-50Hz		系统防护等级	IP
200W/400W机器:1HP;600W机器:2HP		最大单脉冲能量	801
	DPH-600MJ-YAG-W 0.1mm~1.0mm 1064nm 200W、400W、600W 0.3-1.5mm ±3% 0.3-20ms(可调) 陶瓷腔 1-50Hz	DPH-600MJ-YAG-W 0.1mm~1.0mm 1064nm 200W、400W、600W 0.3-1.5mm ±3% 0.3-20ms (可调) 陶瓷腔 1-50Hz	DPH-600MJ-YAG-W 工作范围 0.1mm~1.0mm 电力需求 1064nm 冷却方式 200W、400W、600W 可连续作业时间 0.3-1.5mm 重量 ±3% 外形尺寸 0.3-20ms(可调) 激光器工作行程 陶瓷腔 激光安全等级 1-50Hz 系统防护等级













首饰激光点焊机

- 耐腐蚀, 耐高温, 光电转化效率高, 超长使用寿命;
- 激光能量、脉宽、频率可调,适用于各种金属的焊接;
- 人性化的设计,适合长时间的工作不疲劳;
- 速度快、效率高、深度大、变形小、热影响区域小、焊接质量高,焊 点无污染、高效环保;
- 十字光标指示,并采用高速液晶光阀自动遮光,与激光同步输出的保 护气体,保证焊点美观,不氧化变色。

首饰激光点焊机是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部 加热,激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散,将材料熔化后形 成特定的熔池。激光点焊机[首饰点焊机]可以将相同或不同的材料焊接

广泛应用于珠宝首饰、金银首饰的补孔,点焊缝纹、镶嵌部位件及爪脚 部位等。

型号	DPH-200SS-YAG-W	最佳运行环境	0 ~ 40℃
能量稳定度	±3%	电力需求	220V/50Hz/30A
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
定输出功率	200W	可连续作业时间	24 hours
脉冲宽度	0.1~20ms	重量	约200kg
脉冲频率	1-50Hz	外形尺寸	约 100cm*60cm*121cm(L*W*H)
光安全等级	Class IV	最大单脉冲能量	80J
聚光腔	陶瓷腔	系统防护等级	IP
冷水机	1HP	功率消耗	最大6KW
瞄准定位	显微镜	聚焦光斑直径	Φ0.3-1.5mm(可调)

可旋转模具激光焊接机

型号	DPH-200XZMJ-YAG-W	DPH-400XZMJ-YAG-W	DPH-600XZMJ-YAG-W	工作范围	视工作台而定	
单脉冲能量	100J、120J			电力需求	220V/380V	
激光波长	1064nm			冷却方式	水冷	
额定输出功率	200W、400W、600W			可连续作业时间	24 hours	
脉冲宽度	0.3-20ms (可调)			重量	约380kg	
连击频率	1-50Hz			外形尺寸	机器:约150cm*60cm*170cm(L*W*H)高度可调 水箱:约60cm*46cm*85cm(L*W*H)	
激光安全等级	Class IV			激光器工作行程	X轴300, Y轴200, Z轴300(行程可选, 手动自动可选)	
聚光腔	陶瓷腔			系统防护等级	IP	
冷水机	200W/400W机器:1HP;600W机器:2HP			功率消耗	最大6KW	
瞄准定位	显微镜或CCD			能量稳定度	±3%	

- 1、通过激光瞬间产生的高热能将专用焊丝熔接到模具的破损部位,与原有基材牢固熔接,焊后经电火花,磨削等加工成光面,从而修补模具。
- 2、针对模具砂眼、裂痕、崩角、及磨损等微小部位进行精密修补。
- 3、热影响区域小,不会导致精密模具变形。
- 4、焊接深度大,即牢固又美观。
- 5、溶化充分,不留修补痕迹。溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象。

主要用于S136, SKD—11, NAK80, 8407, 718, 738, H13, P20, W302, 2344等模具钢、碳钢、普通合金钢、不锈钢、铍铜、紫铜和极硬合金材料的塑胶模具、铸造模、锻造模、冲压模、压铸模等。









三轴自动激光焊接机



- 提供于特别定制机器,可方便的接入客户方需与激光设备相配合的生产设备、生产线等;
- 可以根据客户自生产习惯、工艺需求,可为客户个性化定制辅助功能模块,使之更加符合客户生产需求,提高生产效率;
- 配合弯边成型设备,可以在高速运转的生产线上,自动将整卷钢板焊接成钢管。
- * 自动化程度高,焊接工艺流程简单;
- * 非接触式的操作方法能够达到洁净、环保的要求;
- * 采用激光焊接机加工工件能够提高工作效率,成品工件外观美观、焊缝小、焊接深度大、焊接质量高。



广泛应用于牙科义齿的加工,键盘焊接,矽钢片焊接,传感器焊接,电池密封盖的焊接等方面;应用于制造业,电子工业,粉末冶金,汽车工业,生物医学;BT20钛合金、HEI30合金、Li-ion电池等激光焊接。

DPH-400ZD3-YAG-W	DPH-600ZD3-YAG-W	控制系统	PC或PLC
0.3mm-1.5mm		电力需求	380V/50Hz/30A
1064nm		冷却方式	水冷
400W、600W		可连续作业时间	24 hours
CCD/显微镜		重量	约400kg
±3%		外形尺寸	机器:155cm*70cm*170cm(L*W*H) 水箱:53cm*53cm*88cm(L*W*H)
0.3-20ms		整机功率	6KW/12KW
陶瓷聚光腔		激光安全等级	Class IV
≤100HZ		系统防护等级	IP
400W机器:3HP;600V	V机器:5HP	最大单脉冲能量	110J、120J
	0.3mm-1.5mm 1064nm 400W、600W CCD/显微镜 ±3% 0.3-20ms 陶瓷聚光腔 ≤100HZ	0.3mm-1.5mm 1064nm 400W、600W CCD/显微镜 ±3% 0.3-20ms	0.3mm-1.5mm 电力需求 1064nm 冷却方式 400W、600W 可连续作业时间 CCD/显微镜 重量 ±3% 外形尺寸 0.3-20ms 整机功率 陶瓷聚光腔 激光安全等级 ≤100HZ 系统防护等级

自动激光焊接机



激光焊接机广泛应用于牙科义齿的加工,键盘焊接,矽钢片焊接,传感器焊接,电池密封盖的焊接等方面;

采用激光焊接机加工工件能够提高工作效率,成品工件外观美观、焊缝小、焊接深度大、焊接质量高。

自动化程度高焊接工艺流程简单;

非接触式的操作方法能够达到洁净、环保的要求。

制造业、电子工业、粉末冶金、汽车工业、生物医学;

ま他领域

BT20钛合金、HEI30合金、LI-ion电池等激光焊接。

型号	DPH-200ZD2-YAG-W	工作范围	视工作台而定
最大单脉冲能量	100J	电力需求	220V/50Hz/30A或380V
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
额定输出功率	200W	可连续作业时间	24 hours
脉冲宽度	0.3-20ms	重量	约350kg
脉冲频率	1-100Hz	外形尺寸	机器:155cm*72cm*142cm(L*W*H) 水箱:60cm*46cm*85cm(L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制系统	PC或PLC
聚光腔	陶瓷腔/镀金腔(可选)	系统防护等级	IP
冷水机	2HP	最佳运行环境	0 ~ 40℃
瞄准定位	显微镜或CCD	能量稳定度	±3%



广告激光焊接机



主要由激光器、电源及控制、冷却机、导光及调焦、双目体视显微观察几部分构成,结构紧凑,体积小。与激光束同轴的显微坐标指示,使得工件定位容易,不需要特殊的夹具。激光功率、脉冲频率、脉宽均可通过控制面板预置和更改。电源采用抽屉式结构,易于移出,因而本设备操作和维修方便。不需要填充焊料,焊接速度高,接点可靠,工件变形小,成型美观。

关键元器件如陶瓷激光腔体采用国际知名厂家的产品,保证了设备的高可靠和高性能。 独特的YAG晶体冷却方式,提高了光束质量和氙灯的寿命,降低了使用费用。

该设备能焊接金、银、铂、钛及其合金、电镍带等材料,可用于珠宝首饰、钟表游丝、集成电路引线各种微小、热敏感零件的的精密焊接,适于光电器件、电子、通讯、机械、汽车、军工、黄金首饰等行业。



型号	DPH-200GG-YAG-W 机床运行温度		0 ~ 40℃
瞄准定位	显微镜或CCD	电力需求	220V±3%/50HZ/60HZ
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	200W、300W、400W	可连续作业时间	24 hours
聚焦光斑直径	Φ0.3-1.5mm(可调)	重量	约350kg
能量稳定度	±3%	外形尺寸	机器:150cmX66cmX125cm(L*W*H) 工作台:60cm*100cm*120cm(L*W*H)
脉冲宽度	0.1~20ms	功率消耗	最大18KW
聚光腔	陶瓷腔/镀金腔	激光安全等级	Class IV
脉冲频率	1-50Hz	系统防护等级	IP
冷水机	冷水机 1HP		80J、100J、110J、120J

振镜式激光点焊机

在单点焊接时由于极大的减少了空程定位时间,生产效率比普通激光点焊工效提高4—10倍。振镜扫描激光焊接机是由YAG固体激光器、激光电源、光学扫描系统、三维可调节工作台、工控机系统、制冷系统、激光指示系统,操作机柜等组成。

振镜扫描激光焊接机提供基于windows平台下的专用激光焊接软件。焊接点或图形可在其专用软件中直接输入、编辑,也可由Auto CAD、Corel DRAW等其它软件编辑,再通过其专用软件导入进行处理。本机质量稳定、操作方便、维护简单。

主要应用于手机屏蔽罩、金属手机外壳、金属电容器外壳、电脑内金属屏蔽网、剃须刀片、电子接插件及其它类别电子产品的高效率激光点焊或密封焊。





型号	DPH-200ZJ-YAG-W	- 扫描范围	视振镜而定
最大单脉冲能量	100J、110J	电力需求	220V/50Hz/30A或380V
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
额定输出功率	200W、300W	可连续作业时间	24 hours
脉冲宽度	0.3-20ms	重量	约300kg
脉冲频率	1-100Hz	外形尺寸	155cm*72cm*130cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制系统	PC
聚光腔	陶瓷聚光腔	系统防护等级	IP
冷水机	1HP	最佳运行环境	0 ~ 40°C
瞄准定位	红光	光斑直径	0.3mm-1.5mm

光纤传输激光焊接机

选配CCD摄像监视系统,方便观察和精确定位。 焊斑能量分布均匀,具有焊接特性所需要的最佳光斑。 适应各种复杂焊缝,各种器件的点焊,以及1mm以内薄板的缝焊。

采用英国进口陶瓷聚光腔体,耐腐蚀、耐高温,腔体寿命(8-10)年,氙灯寿命800万次以上。

可定制专用的自动化工装夹具,实现产品的批量生产。

应用于光通信器件、IT、医疗、电子、电池、光纤耦合器件、显像管电子枪、金属零件、手机振动马达、钟表精密零件、汽车钢片等的精密焊接。







能量反馈激光焊接机

实时能量负反馈,确保激光输出能量稳定,输出能量可根据焊接材料,形状等任意设定。

能量负反馈激光焊接机的工作原理是在激光器的输出端增加一个能量检测装置,用来检测出激光能量的大小,并将该信号实时的反馈到控制端,与理论设定的能量进行比较,形成一个闭环控制系统,达到准确控制激光能量输出的目的。

能量负反馈技术可以使激光输出的能量具有良好的重复性,简单来说,就是可以保证每次输出的激光能量稳定,这可以有效减少产品的不良率。

大型模具、电子元器件、光通信器件、IT、医疗、电子、电池、光纤耦合器件、显像管电子枪、金属零件、手机振动马达、钟表精密零件、汽车钢片等的精密焊接。



型号	DPH-150ZD3-FK-W	DPH-150ZJ-FK-W	DPH-300ZD3-FK-W	打拱英国	视工作台而定
型写 25	DPH-300ZJ-FK-W	DPH-500ZD3-FK-W	DPH-500ZJ-FK-W	扫描范围 	
最大单脉冲能量	80J、100J、110J、12	20J	电力需求	380V/50Hz/30A	
激光波长	1064nm			冷却方式	水冷
额定输出功率	150W、300W、500W			可连续作业时间	24 hours
脉冲宽度	0.3-20ms			重量	约500kg
脉冲频率	1-100Hz			外形尺寸	约 250cm*117cm*171cm(L*W*H)
激光安全等级	Class IV			控制系统	PC
聚光腔	镀金聚光腔			系统防护等级	IP
冷水机	150W/300W机器:1HP;500W机器:2HP			最佳运行环境	0 ~ 40℃
瞄准定位	CCD或红光			最小光斑直径	0.2mm



光纤激光器激光焊接机

- ★能量密度高,热输入低,热变形量小,熔化区热和热影响区窄熔深大。
- ★冷却速度高从而可以细微的焊缝组织,接头性能良好。
- ★与接触焊相比,激光焊不用电极,减少了日常维护成本,大幅提高工作效率。
- ★焊缝细,熔深大,锥度小,精度高,外观光滑,平整,美观。
- ★无耗材,体积小,柔性加工,运行维护成本较低
- ★激光通过光纤传输,可与流水线或机械手配合作业。

使用于汽车,机械制造,医疗器械,船舶,化学工业,航天,航空,动力电池及生活用品等行业广泛 应用。







	DPH-100ZJ-NM-JP-A、DPH-150ZD3-QCW-IP-A		温度0-40℃,湿度20%-80%
型号	DPH-300ZD3-QCW-IP-A、DPH-300ZJ-QCW-IP-A DPH-450ZD3-QCW-IP-W、DPH-450ZJ-QCW-IP-W DPH-500ZD3-CW-CX-W、DPH-1000ZD3-CW-IP-W	电力需求	AC200-240(单相)
	DPH-1000ZD3-CW-IP-W-S	冷却方式	水冷
激光功率	500W/750W/800W/1000W/1500/2000W/ 2200W/3000W/4000W/4000W/6000W	可连续作业时间	24 hours
中心波长	1080nm	输出光纤长度	15M(可定制)
出功率稳定度	< 3%	外形尺寸	约100cm*100cm*172cm
激光器寿命	< 10万小时	重量	200kg
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
激光频率	50Hz-5KHz	系统防护等级	IP
光束质量	1.1	可调功率范围	10-100%

全自动T型牙刷振动棒激光焊接机

全自动T型牙刷振动棒激光焊接机,采用双路光纤传输+双振镜焊接技术大幅提高焊接效率,焊接精度高,光束质量好;多工位的设计,让焊接效率事半功倍。基于WINDOWS平台下的焊接软件,操作简单,维护方便。

全自动T型牙刷振动棒激光焊接机,专用于T型牙刷震动棒的焊接。





型号	DPH-400ZJ2-CS-W	脉冲宽度	0-20MS
输出功率稳定度	3%	电力需求	AC 380V三相/50Hz
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
额定输出功率	400W	可连续作业时间	24 hours
激光频率	<100Hz	重量	800KG
焊接范围	100mm*100mm	外形尺寸	工作台(1650*1600*800)激光主机(1200*1100*70) 冷水机(560*770*1450)
激光安全等级	Class IV	整机功率	12KW
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
瞄准定位	红光	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
熔接深度	≤2mm	指示光	650nm/1mw

手持式激光焊接机

	DPH-150SC-CS-W	DPH-300SC-CS-W	DPH-500SC-CS-W	控制系统	
至与	DPH-150SC-FK-W	DPH-300SC-FK-W	DPH-500SC-FK-W	江南北京	NIT
最小光斑直径	0.3mm-1.5mm			电力需求	220V/50Hz/30A或380V
激光波长	1064nm			冷却方式	水冷
额定输出功率	150W、300W、500W		可连续作业时间	24 hours	
瞄准定位	红光		重量	约220kg	
能量稳定度	±3%		外形尺寸	机器:117cm*70cm*107cm(L*W*H) 水箱:60cm*46cm*85cm(L*W*H)	
脉冲宽度	0.3-20ms		激光器工作行程	视光纤线长度决定	
聚光腔	镀金聚光腔		激光安全等级	Class IV	
脉冲频率	1-50Hz		系统防护等级	IP	
冷水机	150W/300W机器:1HP;500W机器:2HP		最大单脉冲能量	80J、100J、110J	

手持式焊头配备五米长进口光纤线,灵活方便,可以实现 户外焊接;

手持式焊枪的操作模式,可以对工件实现任意部位任意角 度的焊接:

适用各种复杂焊缝,各种器件的点焊。

前所未有的手持式光纤焊接机,填补激光设备行业手持式焊接的空白,颠覆了传统的激光焊接机的工作模式,用手持的方式替代以前固定光路。

广泛应用于厨卫行业、家电行业、广告行业、模具行业、 不锈钢门窗行业、工艺品行业、居家用品行业、家具行 业、汽配行业等。





吊臂激光焊接机

- 耐腐蚀, 耐高温, 光电转化效率高, 超长使用寿命;
- 激光能量、脉宽、频率可调,适用于各种金属的焊接;
- 人性化的设计,适合长时间的工作不疲劳;
- 速度快、效率高、深度大、变形小、热影响区域小、焊接质量高,焊点无污染、高效环保;
- 十字光标指示,并采用高速液晶光阀自动遮光,与激光同步输出的保护气体,保证焊点美观,不氧化变色。

DPH-DB-YAG-W	工作范围	视工作台而定
100J	电力需求	220V/50Hz/30A或380V
1064nm	冷却方式	水冷
200W	可连续作业时间	24 hours
0.3-20ms	重量	约400kg
1-100Hz	控制系统	PC或PLC
Class IV	系统防护等级	IP
陶瓷腔/镀金腔(可选)	最佳运行环境	0 ~ 40℃
2HP	能量稳定度	±3%
显微镜或CCD		
	100J 1064nm 200W 0.3-20ms 1-100Hz Class IV 陶瓷腔/镀金腔(可选) 2HP	100J 电力需求 1064nm 冷却方式 200W 可连续作业时间 0.3-20ms 重量 1-100Hz 控制系统 Class IV 系统防护等级 陶瓷腔/镀金腔(可选) 最佳运行环境 2HP 能量稳定度







型号	DPH-BWB-YAG-W	最佳运行环境	0 ~ 40℃
能量稳定度	±3%	电力需求	220V/50Hz/30A
激光波长	1064nm	冷却方式	水冷
额定输出功率	200W	可连续作业时间	24 hours
脉冲宽度	0.1~20ms	重量	约200kg
脉冲频率	1-50Hz	最大单脉冲能量	80J
激光安全等级	Class IV	系统防护等级	IP
冷水机	1HP	功率消耗	最大6KW
瞄准定位	显微镜	聚焦光斑直径	Φ0.3-1.5mm(可调)



- 1、通过激光瞬间产生的高热能将专用焊丝熔接到模具的破损部位,与原有基材牢固熔接,焊后经电火花,磨削等加工成光面,从而修补模具。
- 2、针对模具砂眼、裂痕、崩角、及磨损等微小部位进行精密修补。
- 3、热影响区域小,不会导致精密模具变形。
- 4、焊接深度大,即牢固又美观。
- 5、溶化充分,不留修补痕迹。溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象。





非标激光设备

旋转	旋转类系列				系列
41	Q	二轴三面激光打标机	56	Q	热缩管激光打标裁切机
42	þ	手机壳四边激光打标机	57	ϕ	线缆飞行激光打标机
43	þ	三轴五面激光打标机	58	9	CO2激光剥线机
44	þ	三轴旋转打标机	59	$\frac{1}{1}$	CO2激光剥线机
45	Q	无人机翻转激光打标机	60	J	LED八工位激光打标机
滑台	流水	线系列	61	J	八工位计时器激光打标机
46 47 48 49	0-0-0-0	单流水线自动化激光打标机 双流水线自动化打标机 双流水线自动化打标机 双流水线自动化打标机	62 63 64		八工位电池削皮激光打标机 双头八工位激光打标机 电子元器件高速光纤激光打标机
50	\Diamond	电子烟自动双头激光打标机	65	\Diamond	模具光纤激光打标机
51	þ	十字滑台激光打标机	66	9	LED灯管行业专用设备
52	Q	左右滑台激光打标机	67	\(\frac{1}{2} \)	键盘激光打标机
振云	力盘系	列	68	9	隔热条激光打标机
53 54	9	轴承激光打标机 单振动盘激光打标机	69	$\frac{1}{1}$	二极管电容飞行激光打标机
55	9	双振动盘激光打标机	70 71		LED灯条激光磨光机 标签激光打标机



二轴三面激光打标机

- 打标软件功能强大,可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等 , 可直接使用SHX、TTF字库 ;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

具有自动升降二次旋转功能;

是一款专门针对手机后盖天线位手机保护套镭射打标的机型; 雕刻手机中壳的电镀层,做到位置精确,无大小边,手机四边360°无断点的 效用。



#II C	YLP-20J1-3D3	YLP-20J6-3D3		(15000 mm /m	
型 号	YLP-20SLS-3D3	YLP-20IMS-3D3	雕刻速度	≤15000mm/s	
光束质量	M2 < 1.5		电力需求	AC220V/50-60Hz 5A	
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷	
额定输出功率	20W		可连续作业时间	24 hours	
激光频率	80-100KHZ		重量	约120kg	
激光器寿命	≤10万小时		外形尺寸	88cm*65cm*150cm(L*W*H)(50cm立柱为例)	
激光安全等级	Class IV		整机功率	≤900W	
激光发生器	标配原装激光器 , i	可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP	
雕刻范围	180mm*180mm(可选其他范围)		最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%	
最小线宽	0.03mm		指示光	LD红光,波长650nm,<5mw	

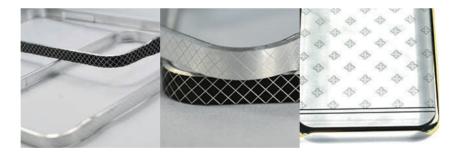
手机壳四边激光打标机

- 打标软件功能强大,可兼容CoreIDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

手机四边旋转激光打标机是大鹏激光于2014年自主研发的一款自动化激光打标机机型,是一款对手机中壳具有针对性的激光打标机系列,目前大范围应用的产品有OPPO系列、华为系列手机。其主要功能是雕刻手机中壳的电镀层,做到位置精准无大小边,手机四边360度无断点的效用。



型号	YLP-20J1-3D4	YLP-20J6-3D4	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
至り	YLP-20SLS-3D4	YLP-20IMS-3D4	双正之1747%	温及:3 43 € , 湿及:10/0 00/0
光束质量	M2 < 1.5		电力需求	AC220V/50-60Hz 5A
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷
额定输出功率	20W		可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时		重量	约120kg
雕刻范围	180mm*180mm	(可选其他范围)	外形尺寸	约88cm*65cm*158cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ		整机功率	≤900W
激光发生器	标配原装激光器,	可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm		系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s		指示光	LD红光,波长650nm,<5mw





型号	YLP-20J1-3D5	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 5A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W(可定制其他功率)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时	重量	约150kg
雕刻范围	180mm*180mm(可选其他范围)	外形尺寸	约90cm*65cm*165cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ	整机功率	≤900W
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm	系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	指示光	LD红光,波长650nm,<5mw

三轴五面激光打标机

- 打标软件功能强大,可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

1轴旋转,升降,触摸屏PLC控制 简单易用;

2采用线轨道滚珠丝杆重复定位精度高(+0.02);

3不同角度,高度自动调整;

4平面旋转自动控制提高效率,节省设备,人力。



三轴旋转激光打标机

- 1、可对多种金属、非金属材料进行加工。尤其对高硬度、高熔点、脆性材料进行标记更显优势。
- 2、属于非接触加工、不损坏产品、无刀具磨损、标记质量好。
- 3、激光束细、加工材料消耗很小、加工热影响区小。
- 4、加工效率高、采用计算机控制、易于实现自动化。

整机体积小巧,输出光束质量好,可靠性高。

可雕刻金属材料和部分非金属材料,采用一体化整体结构,无光学污染与功率耦和损失,空气冷却,具高效率,长寿命和少维护等性能。

广泛适用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、航天航空器件、各种 汽车零件、家电、五金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草以及军用事等众多领域图 形和文字的标记,以及大批量生产线作业。





激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 系统防护等级 IP

最小字符

0.15mm

最佳运行环境 温度:1-35°C, 湿度:5%-80%

150mm×150mm(可选其他范围)

激光安全等级 Class IV

标刻深度 ≤1.2mm

标刻速度 600~1000字符/秒





无人机翻转激光打标机

- 雕刻精度高
- 采用高功率多模激光二极管为泵浦源,掺镜双包层光纤作为激光介质,光束由光纤传输,经X、Y扫描镜片控制光束的高速运动(其速度是传统打标机的3倍以上);
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

操作	方便,	稳定可	靠,免 约	推护。
: 10%-80%				
.0A				

功率可配置、能旋转打无人机外壳;

激光功率输出稳定、光斑质量好;



型号 YLP-20CX-3DJ 最佳运行环境 温度:5-45℃,湿度:10%-80% 光束质量 M2 < 1.5				
激光波长 1064nm 冷却方式 风冷 额定輸出功率 20W 可连续作业时间 24 hours 激光器寿命 ≤10万小时 重量 约135kg 雕刻范围 70mm*70mm(可选其他范围) 外形尺寸 95cm*65cm*145cm(L*W*H) 激光频率 80-100KHZ 重复精度 ±0.001mm 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 Class IV 最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP	型号	YLP-20CX-3DJ	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
 额定輸出功率 20W 可连续作业时间 24 hours 激光器寿命 ≤10万小时 重量 约135kg 雕刻范围 70mm*70mm(可选其他范围) 外形尺寸 95cm*65cm*145cm(L*W*H) 激光频率 80-100KHZ 重复精度 ±0.001mm 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 Class IV 最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP 	光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光器寿命 ≤10万小时 重量 约135kg 雕刻范围 70mm*70mm(可选其他范围) 外形尺寸 95cm*65cm*145cm(L*W*H) 激光频率 80-100KHZ 重复精度 ±0.001mm 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 Class IV 最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP	激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
雕刻范围 70mm*70mm(可选其他范围) 外形尺寸 95cm*65cm*145cm(L*W*H) 激光频率 80-100KHZ 重复精度 ±0.001mm 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 Class IV 最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP	额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光频率 80-100KHZ 重复精度 ±0.001mm 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 Class IV 最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP	激光器寿命	≤10万小时	重量	约135kg
激光发生器 标配原装激光器 , 可选配其他品牌激光 激光安全等级 Class IV 最小线宽 0.03mm (视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP	雕刻范围	70mm*70mm(可选其他范围)	外形尺寸	95cm*65cm*145cm (L*W*H)
最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级 IP	激光频率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
	激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
雕刻速度 ≤15000mm/s 最小字符高度 0.15mm	最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
	雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm

单流水线自动化打标机

- 1,流水线作业,高效,操作简便;
- 2,打标过程自动化,非接触,无毒害,无污染;
- 3, 无需耗材, 使用成本低廉;
- 4,特殊产品打标,可起到很好的防伪防串货作用;
- 5,设备综合性能稳定,具备24小时连续工作能力。

广泛运用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、 航天航空器件、家电、五金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草 及军事用涂等众多领域图形和文字的标记



型 号	YLP-20CL-LS1	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2:<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W可定制	可连续作业时间	24 hours
激光频率	80KHZ-100KHZ	重量	约180kg
激光器寿命	≤8万小时	外形尺寸	65cm*150cm*150cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻深度	视材料而定	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm





	型号 YLP-20CL-LSG2 雕		雕刻速度	≤15000mm/s
	光束质量	M2:<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
	激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
	额定输出功率	20W可定制	可连续作业时间	24 hours
	激光频率	80KHZ-100KHZ	重量	约180kg
	激光器寿命	≤8万小时	外形尺寸	65cm*150cm*150cm (L*W*H)
激光安全等级 Class IV		重复精度	±0.001mm	
	激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
	雕刻深度	视材料而定	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
	最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	雕刻范围	70mm*70mm(可选其他范围)

双流水线自动化打标机

- 1,流水线作业,高效,操作简便;
- 2,打标过程自动化,非接触,无毒害,无污染;
- 3,无需耗材,使用成本低廉;
- 4,特殊产品打标,可起到很好的防伪防串货作用;
- 5,设备综合性能稳定,具备24小时连续工作能力。

广泛运用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、 航天航空器件、家电、五金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草 及军事用途等众多领域图形和文字的标记。



双流水线自动化打标机

- 1,流水线作业,高效,操作简便;
- 2,打标过程自动化,非接触,无毒害,无污染;
- 3,无需耗材,使用成本低廉;
- 4,特殊产品打标,可起到很好的防伪防串货作用;
- 5,设备综合性能稳定,具备24小时连续工作能力。

广泛运用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、 航天航空器件、家电、五金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草 及军事用途等众多领域图形和文字的标记。





型号	YLP-20CL-LSX	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2:<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W可定制	可连续作业时间	24 hours
激光频率	80KHZ-100KHZ	重量	约180kg
激光器寿命	≤8万小时	外形尺寸	65cm*150cm*150cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器 , 可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻深度	视材料而定	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	雕刻范围	70mm*70mm(可选其他范围)







- 采用高功率多模激光二极管为泵浦源,掺镜双包层光纤作为激光介质,光束由光纤传输,经 X、Y扫描镜片控制光束的高速运动(其速度是传统打标机的3倍以上);
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

型号	YLP-20CL-HG2	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W(可选配功率)	可连续作业时间 24 hours	
激光器寿命	≤10万小时	重量 约180kg	
雕刻范围	110mm*110mm(可选其他范围)	外形尺寸	约168cm*70cm*115cm(L*W*H)
激光频率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌》		激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm



电子烟自动双头光纤激光打标机

- 性能稳定:采用工业级激光器、高速数字振镜,嵌入式飞行打标控制器,系统集成高,功耗小,结构紧凑,性能稳定;
- 操作简便:系统采用触摸屏,人机界面友好,操作简洁快速,容易上手;
- 占用空间小:光学腔体与控制箱集成安装,升降架可进行上下、前后、俯仰角度调节,轻松适应不同的生产线;
- 功能强大:支持DXF、PLT矢量和图片格式导入;支持点阵字和TTF字体以及自主开发字体;支持超长打标、管材分段触发和各种格式条形码及二维码飞行打标;支持多种校正方式;支持多种漏打、报警等I/O辅助功能;支持自动生成日期码、时间码和序列号,支持自动跳号等功能。满足不同行业客户需求。



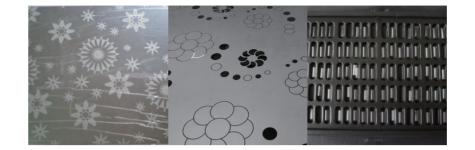
- * 定做治具定位打标;
- * 2个打标头同时加工零件2面;
- * 打标时流水线停下静态打标,保证打标精度;
- * 下层流水线具有自动回治具功能;
- * 2台打标机可以分开,可以当作2台标准设备加工不同产品。



型号 YLP-20CL-LSH2		最佳运行环境 温度:5-45℃,湿度:10%-80	
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时	重量	约150kg
雕刻范围	110mm*110mm(可选其他范围)	外形尺寸	约214cm*65cm*145cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm







YLP-60J1-HT2	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
M2:<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
1064nm	冷却方式	风冷
60W可定制	可连续作业时间	24 hours
≤8万小时	重量	约180kg
0.3mm	外形尺寸	75cm*88cm*152cm (L*W*H)
激光频率 80KHZ-100KHZ 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光		±0.001mm
		Class IV
0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm
	M2:<1.5 1064nm 60W可定制 ≤8万小时 0.3mm 80KHZ-100KHZ 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 0.03mm(视雕刻范围而定)	M2:<1.5 电力需求 1064nm 冷却方式 60W可定制 可连续作业时间 ≤8万小时 重量 0.3mm 外形尺寸 80KHZ-100KHZ 重复精度 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级

十字滑台激光打标机

- 1,大面积定位打标;
- 2,打标过程自动化,非接触,无毒害,无污染;
- 3,无需耗材,使用成本低廉;
- 4,特殊产品打标,可起到很好的防伪防串货作用;
- 5,设备综合性能稳定,具备24小时连续工作能力。

应用广泛,如汽车配件、电子通、五金首饰、芯片制造、轻工产品、医药食品包装等行业;是提高效率、节省能耗、追求品质的必需设备。



左右滑台激光打标机

- 实现自动化收/放料激光打标,无需人为连续放料及手动操作,减少了操作人员的作业 疲劳,提高生产效率,加工速度25PCS/min;可一人操作多台此设备;
- 占地面积小,结构简单,方便改装,可适用不同大小产品的自动化改装。价格实惠;
- 光斑质量好, 光功率密度均匀, 输出光功率稳定, 满足主流的市场应用需求;
- 半自动移动打标, 节省人工, 提高销量, 打标稳定。
- * 机器配备长行程伺服滑台一条;
- * 半自动送料系统, 友好的人机交互系统;
- * 可自由调节单次打标长度, 冶具可定制。







型 号	型号 YLP-20CL-HT3		温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量			AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
		可连续作业时间	24 hours
		重量	约160kg
雕刻范围	雕刻范围 110mm*110mm(可选其他范围)		110cm*65cm*145cm (L*W*H)
激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光		重复精度	±0.001mm
		激光安全等级	Class IV
		系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm



型号 YLP-20CL-ZDC		最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2:<1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 5A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	额定輸出功率 20W(可定制)激光器寿命 ≤8万小时		24 hours
激光器寿命			约210kg
控制系统	PC	外形尺寸	约188cm*65cm*158cm(L*W*H)
激光频率	激光频率 80-100KHZ 激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 最小线宽 0.03mm(视雕刻范围而定)		±0.001mm
激光发生器			Class IV
最小线宽			IP
标刻速度	≤15000mm/S	最小字符	0.3mm

轴承激光打标机

- 1.专用于配合生产流水线及自动化生产线的设备;
- 3.激光品质更优,光斑更小,能量更集中;
- 4.安装红光定位系统,打标操作时更方便;
- 5.使用新型恒温系统,体积更小巧,效果更佳

应用于电子元器件、集成电路(Ic)、电工电器、手机通讯、五金制品、工具配件、精密器械、眼镜钟表、首饰饰品、汽车配件、塑胶按键、建材、PVC管材、医疗器械等行业。



单振动盘激光打标机

- 高性能光纤激光发生器;
- 节省人力,高效率打标,稳定;
- 具备良好的抗震性以及抗应力性,平面度好,稳定性高;
- 软件功能强大,可导入主流三维设计软件输出的图形,并能进行简单的三维图形编辑,具备二 维图形转三维功能,操作简单方便;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等, 可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。









	型号	YLP-20CL-ZD	雕刻速度	≤15000mm/s
	光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
	激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率 20W		20W	可连续作业时间	24 hours
	激光频率	80-100KHZ	重量	约210kg
激光器寿命 ≤10万小时		≤10万小时	外形尺寸	187cm*65cm*120cm (L*W*H)
	激光安全等级 Class IV		重复精度	±0.001mm
			系统防护等级	IP
			最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
	最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm





- 可根据客户不同需求选配光纤机、半导体、CO2、紫外线、EP端泵等机型;
- 振动盘自动送料不需要人工放料;
- 节省人力,高效率生产;
- 应用范围广泛,可以根据物料定制特殊要求送料系统;
- 软件功能强大,并能按照要求打标出效果;
- 可以根据不同规则的产品,进行流水线的特定设计,从而达到省钱省力的目的;
- 可以根据客户的要求,设计出一整套科学、使用、操作简单、省时省力的自动化激光打标机。

YLP-20CL-ZD2	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长 1064nm		风冷
20W	可连续作业时间	24 hours
≤10万小时	重量	约220kg
110mm*110mm(可选其他范围)	外形尺寸	117cm*100cm*120cm (L*W*H)
80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm
	M2 < 1.5 1064nm 20W ≤10万小时 110mm*110mm(可选其他范围) 80-100KHZ 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 0.03mm(视雕刻范围而定)	M2 < 1.5 电力需求 1064nm 冷却方式 20W 可连续作业时间 ≤10万小时 重量 110mm*110mm(可选其他范围) 外形尺寸 80-100KHZ 重复精度 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 激光安全等级 0.03mm(视雕刻范围而定) 系统防护等级



热缩管激光打标裁切机

由于光纤激光器的谐振腔内无光学镜片,具有免调节、免维护、高稳定性的优点;

胜任恶劣的工作环境,对灰尘、震荡、冲击、湿度、温度具有很高的容忍度;

不需热电制冷和水冷,只需简单的风冷;

大幅度节约工作时的耗电,节约运行成本;

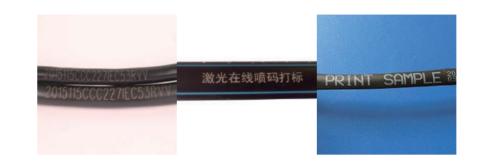
光纤导出,使得激光器能轻易胜任各种多维任意空间加工应用,使机械系统的设计变得非常简单; 可同时多盘产品同时加工,打标速度快,位置准,切管长短可调,切管数量可设定。

- 1、属于非接触加工、不损坏产品、无刀具磨损、标记质量好;
- 2、激光束细、加工材料消耗很小、加工热影响区小;
- 3、加工效率高、采用计算机控制、易于实现自动化;
- 4、热缩管管径0-40MM通用打标;
- 5、可同时多盘产品同时加工,打标速度快,位置准,切管长短可调,切管数量可设定;
- 6、调试方便快捷。









光束质量 M2 < 1.5		雕刻速度	≤15000mm/s
		电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
		冷却方式	风冷
		可连续作业时间	24 hours
		重量	约120kg
激光器寿命	激光器寿命 ≤10万小时 激光安全等级 Class IV		60cm*74cm*185cm (L*W*H)
激光安全等级			±0.001mm
激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光		系统防护等级	IP
雕刻范围	雕刻范围 110mm*110mm(可选其他范围)		温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm



- 采用模块式设计理念,可兼容国内以及国际上主流的光纤激光器,产品适应性强;
- 具备良好的抗震性以及抗应力性,平面度好,稳定性高;
- 电缆,水管等行业实现高速在线打标,具有节省耗材,快速稳定,绿色环保等优势;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。
- * 配备在线飞行打标系统;
- * 具备自动记米系统;
- * 方便安装在电缆厂的拉线上,实现在线精准打标。



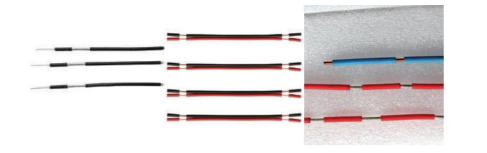
CO2激光剥线机

- 1.采用X、Y轴行程可调,产品剥线位置尺寸可任意调整,单次可同时加工多条线。
- 2.进口激光器,光斑比国产激光器更细更稳定。
- 3.进口PLC控制器和触摸屏界面,功能齐全,操作简单易学。
- 4.采用伺服电机驱动和进口的线性模组配合,加工精度高,噪音小。
- 5.整体结构合理,外形美观,占地面积小。
- 6.配置有光学系统防污染装置和排烟装置。
- 7.专业针对线材中剥开发的程序,可以同时完成七段不同规格长度的中剥。
- 8.完全非机械接触式加工,对加工材料不产生任何机械挤压或机械应力,加工质量好。
- 9.抽风系统:采用剥线机专用环绕抽风系统。

人工上下产品,通过滑台移动产品,滑台速度可调节。激光器通过聚焦镜输出激光, 将线材表皮剥开,不伤金属。操作简单,稳定,线材表皮断面平整



型号	CO2-60BX	最佳运行环境	温度:10~30°C,湿度:5~85%
光束质量	M2:<1.6	电力需求	AC220V/50HZ/2.0KVA
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	60W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约100KG
最小字符	0.3mm	外形尺寸	110cm*68cm&113cm (L*W*H)
激光频率	5-20KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm





CO2激光剥线机

节省人工,提高效率,产品加工稳定;

- 操作简便:系统采用触摸屏,人机界面友好,操作简洁快速,容易上手;
- 占用空间小:光学腔体与控制箱集成安装,升降架可进行上下、前后、俯仰角度调节,轻松适应不同的生产线:
- 功能强大:支持DXF、PLT矢量和图片格式导入;支持点阵字和TTF字体以及自主开发字体;支持多种校正方式;支持多种漏打、报警等I/O辅助功能;支持自动生成日期码、时间码和序列号,支持自动跳号等功能。满足不同行业客户需求。

CO2单激光剥线机/CO2双激光剥线机用于线材端面剥皮,特别适用于0.5mm以下的细小数据线。 单激光双振镜激光剥线机用于线材中端剥皮,特别适用于0.5mm以下的细小数据线。

主要用于切割非金属材料,包括乙烯聚合物的氯化物、玻璃纤维、 多元酯、聚脂薄膜、氟化物、尼龙、聚乙烯、树 脂、其他的不同硬度的或高温度绝缘等。

型号	CO2-30S-HX单	CO2-30S-HX双	CO2-50I-BX	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	光束质量 M2:<1.6		电力需求	AC220V/50HZ/2.0KVA	
激光波长	1064nm			冷却方式	风冷
额定输出功率			可连续作业时间	24 hours	
激光频率			重量	约100kg	
激光器寿命	〕 ≤8万小时			外形尺寸	110cm*68cm*113cm (L*W*H)
激光安全等级	发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光		重复精度	±0.001mm	
激光发生器			系统防护等级	IP	
雕刻深度			最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%	
最小线宽	浅宽 0.03mm(视雕刻范围而定)			最小字符高度	0.15mm



LED八工位激光打标机

全固态风冷激光打标机,采用半导体端面泵浦激光原理,体积相对较小;配置多工位(可选8工位、6工位、4工位)旋转转盘,可实现自动送料,不间断连续加工;自动转盘多工位精密旋转,百万次重复打标零偏移;整机性能稳定、光电转换效率高、耗能低;加工成本低,无需油墨及其他印刷耗材,操作简易,性价比高。

应用于

1.球灯泡、节能灯、灯头、灯座、手电筒、灯杯等;

2.普通金属及合金(尤其适合铝合金)、表面特殊处理(磷化、铝阳极化、电镀表面)、塑胶(PVC/PC/PU)、ABS料、环氧树脂等。

适用于各种金属非金属产品,包括:合金及氧化物,ABS,环氧树脂,油墨等,广泛应用于电子元器件,电工电器,珠宝首饰,眼镜,五金,汽车配件,通讯产品,塑料按键,集成按键,集成电路(IC)等行业。





型号	YLP-20CL-P8	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光频率	80-100KHZ	重量	约120kg
激光器寿命	≤10万小时	外形尺寸	88cm*65cm*158cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻范围	110mm*110mm(可选其他范围)	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.3mm(视雕刻范围而定)



八工位计时器激光打标机

利用高速扫描镜片可以在很短的时间完成图像扫描,完成精美的标记;设计合理,做工精细,外观高档;可根据用户要求配置数控旋转头、自动夹具、上下料生产线;自动完成日期、流水号,可标刻条型码;可进行数据通讯、联网。

应用于电子元器件、集成电路(Ic)、电工电器、手机通讯、五金制品、工具配件、精密器械、眼镜钟表、首饰饰品、汽车配件、塑胶按键、建材、PVC管材、医疗器械等行业。

型 号	UV-3DL-P8JS	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2:<1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 5A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W (可定制)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约210kg
控制系统	PC	外形尺寸	188cm*65cm*158cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
标刻速度	≤15000mm/S	最小字符	0.3mm



 \sim 61

八工位电池削皮激光打标机

- 光斑质量好, 光功率密度均匀, 输出光功率稳定, 满足主流的市场应用需求;
- 数字式高速扫描振镜,体积小,速度快,稳定性极好,性能达到国际先进水平;
- 自主研发控制主板及软件,高性价比,易于定制及维护
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。





型号	CO2-30S-P9DC	雕刻速度	≦7000mm/s
光束质量	M2:<1.6	电力需求	AC220V±10%50Hz.10Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	30W(可定制)	重复精度	±0.002mm
激光频率	1KHz-50KHz	重量	约210kg
激光器寿命	≤5万小时	外形尺寸	约75cm*65cm*158cm(L*W*H)
激光安全等级	Class IV	雕刻深度	≦1.0mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	最佳运行环境	温度:1-35°C,湿度:5%-80%
最小字符	0.03mm	雕刻范围	110mm*110mm



双头八工位激光打标机

适用于各种金属非金属产品,包括:合金及氧化物,ABS,环氧树脂,油墨等,广泛应用于电子元器件,电工电器,珠宝首饰,眼镜,五金,汽车配件,通讯产品,塑料按键,集成按键,集成电路(IC)等

- 采用高功率多模激光二极管为泵浦源,掺镜双包层光纤作为激光介质
- 传统打标机的3倍以上);
 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
 支持PLT、PCX、DXF、BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳



型号	CO2-30S-2GW	雕刻速度	≦7000mm/s
光束质量	M2:<1.6	电力需求	AC220V±10%50Hz.10Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	30W(可定制)	重复精度	±0.002mm
激光频率	1KHz-50KHz	重量	约210kg
激光器寿命	≤5万小时	外形尺寸	约96cm*70cm*166cm(L*W*H)
敫光安全等级	Class IV	雕刻深度	≦1.0mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	最佳运行环境	温度:1-35°C,湿度:5%-80%
最小字符	0.03mm	雕刻范围	110mm*110mm

电子元器件高速光纤激光打标机

整机性能稳定,一体式结构紧凑,体积小抗干扰性强,外形美观,功耗低;

进口激光器,光束质量好,寿命长;

开放式端口,可与自动化设备联机生产;

可脱机、24小时不间断生产,解决电脑死机造成的故障;

可调节平台升降系统,方便客户调试机器;

人性化的软件操作界面,可快速掌握,对技术人员入门低。

专业配合高速分立器件全自动测试分选机(handler),激光打印适合于QFN系列、SOP系列、 SM系列、SOT系列、SOD系列、TO系列等半导体分离器件。









	YLP-20CL-DG	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
光束质量	M2:<1.5	电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	10W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	30KG
振镜扫描范围	50*50mm	外形尺寸	100cm*30cm*45cm
激光频率	20-80KHZ	整机功率	500W
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
标刻速度	100-15000mm/S	最小字符高度	0.12mm



型号	YLP-20CL-MJ-1010	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光频率	80-100KHZ	重量	约150kg
激光器寿命	≤10万小时	外形尺寸	202cm*100cm*120cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻范围	110mm*110mm(可选其他范围)	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm



- 具备大范围移动定位打标功能;
- 控制系统功能强大,既可作矢量标记也可作位图打标,支持多达256个图层管理,支持管理员、设计院、操作员等多级用户权限管理等功能,满足市场大部分行业的应用工艺需求;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等, 可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。



en de la companya de

LED灯管行业专用设备

- 数字式高速扫描振镜,具有体积小、速度快、传输信号稳定等特点,由于是自主品牌,使用维修方便,能够对客户提出的问题作出快速的响应;
- 采用特殊的设计方案,结构紧凑、体积小,具有无漏光、抗高反等特点;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等, 可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。





型号	YLP-20CL-DG	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时	重量	约240kg
雕刻范围	110mm*110mm(可选其他范围)	外形尺寸	128cm*131cm*145cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm



型号	EP-15BR-JP	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	15W、20W、30W、50W	可连续作业时间	24 hours
激光频率	80-100KHZ	重量	约120kg
激光器寿命	≤10万小时	外形尺寸	88cm*65cm*150cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	整机功率	≤800W
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻范围	160mm*160mm(可选其他范围)	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.035mm	最小字符高度	0.2mm(视雕刻范围而定)



- 光斑质量好, 光功率密度均匀, 输出光功率稳定, 满足主流的市场应用需求;
- 数字式高速扫描振镜,体积小,速度快,稳定性极好,性能达到国际先进水平;
- 自主研发控制主板及软件,高性价比,易于定制及维护
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等, 可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。
- * 针对键盘鼠标行业等大幅面喷油产品特别研发的一款产品,选用特别适合雕刻喷油产品的进口激光器件配件,配套由软件直接自动控制的左右移动工作台,极大的提高了工作效率:
- * 此机型还适用于各种要求大幅面雕刻的产品,可装配多种激光装置。



隔热条激光打标机

- 优秀的光束质量,光束质量比传统的固体激光打标机优势多;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等, 可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等;
- 激光器使用寿命长,平均工作时间可达10万小时;
- 加工速度快,加工速度是传统激光打标机的3倍以上。

广泛应用于隔热条打标,密封条加工等。





型 号	YLP-20GR-T1	YLP-20GR-T2	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5		电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷
额定输出功率	20W(可选配功率)	20W*2(可选配功率)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时		重量	约89kg
雕刻范围	110mm*110mm (可选其他范围)		外形尺寸	约65cm*55cm*140cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ		重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)		系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s		最小字符高度	0.15mm



二极管电容飞行激光打标机

- 操作简便:系统采用触摸屏,人机界面友好,操作简洁快速,容易上手;
- 占用空间小:光学腔体与控制箱集成安装,升降架可进行上下、前后、俯仰角度调节,轻松适应不同的生产线;
- 功能强大:支持DXF、PLT矢量和图片格式导入;支持点阵字和TTF字体以及自主开发字体;支持多种校正方式;支持多种漏打、报警等I/O辅助功能;支持自动生成日期码、时间码和序列号, 支持自动跳号等功能。满足不同行业客户需求。

优良的工作台面,能与飞行标记系统完全配套,无需更改配置。

强大的研发能力能提供数百种自动打标和送料方案,充分满足客户的要求。

采用进口半导体激光器、声光Q头、高速扫描振镜。

具有光斑小、打标精细度高、光斑稳定可靠、速度快、打标效果较易调试,且功耗低,加工成本低...

型号	CO2-30FSE	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光频率	5-20KHZ	重量	约89kg
激光器寿命	≤10万小时	外形尺寸	约88cm*65cm*120cm(L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻范围	110mm*110mm (可选其他范围)	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm



8 <mark>o c</mark>

LED灯条激光磨光机

- * 优异的光束质量;
- * 免维护操作, 非接触加工, 加工效率高, 采用计算机控制, 易于实现自动化;
- 采用高功率多模激光二极管为泵浦源,掺镜双包层光纤作为激光介质,光束由光纤传输,经X、Y扫描 镜片控制光束的高速运动(其速度是传统打标机的3倍以上);
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。





型号	YLP-60-3ZD-LED	YLP-50-2ZD-LED	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5		电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷
额定输出功率	60W*3(可选配)	50W*2(可选配)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时		重量	约300kg
打点数量	60000-80000点	40000-60000点	外形尺寸	约200cmX80cmX150cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ		重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选	达配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围	圓而定)	整机功率	1.8KW
雕刻速度	≤15000mm/s		最小字符高度	0.15mm





30 IZ



标签激光打标机

- 整机设计紧凑,适应性强;
- 提供手动或自动送料系统,满足不同需要的客户;
- 打标速度快,在集成电路打标达7万 12万只/小时;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

型号	CO2-30FSE	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光频率	5-20KHZ	重量	约89kg
激光器寿命	≤10万小时	外形尺寸	约88cm*65cm*120cm(L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻范围	110mm*110mm (可选其他范围)	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm





激光打标机

′3	Q	光纤激光打标机	86	Q	分体CO2激光打标机
4	ϕ	标准型光纤激光打标机	87	\Diamond	分体激光打标机
′5	\Diamond	精密型光纤激光打标机	88	\Diamond	三头光纤激光打标机
6	ϕ	EP端泵打标机	89	\Diamond	双头光纤激光打标机
7	ϕ	标准型UV紫外激光打标机	90	\Diamond	雾化片微孔激光打标机
8	4	UV紫外包围式激光打标机	91	\Diamond	雾化片微孔激光打标机
9	9	标准型绿光激光打标机	92	\Diamond	轻便式雾化片微孔激光打标机
80	$\frac{1}{2}$	手持式光纤激光打标机	93	A	IC激光打标机
31	Q		94	Property of the control of the contro	大幅面光纤激光打标机
32	J		95	P	3D激光浮雕机/激光纹理蚀刻机
3	J	便携式光纤激光打标机	96	P	模具分体激光打标机
34	Ĭ	滑台CO2激光打标机	97	\(\rightarrow \)	大幅面三维动态CO2激光打标机
	Y		98	\Diamond	大幅面三维动态CO2激光打标机
35	O	标准型CO2激光打标机	99	φ	大幅面三维动态CO2激光打标机
			100	ϕ	铝锭激光打标机
			101	\mathcal{A}^{-}	CO2耳寒瞳切机



光纤激光打标机

此机型根据公司前期销售的10000台主打机型YLP-20W,经过严苛的资深整合推出的一款爆款机型,具有极高的性能价格优势,此机型已成为市场上普及的打标工具。

- * 优异的光束质量;
- * 免维护操作, 非接触加工, 加工效率高, 采用计算机控制, 易于实现自动化;
- * 稳定性好,脉冲频率高,雕刻线条均匀、图案精细,雕刻深度能力强。

广泛运用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、航天航空器件、家电、五金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草及军事用途等众多领域图形和文字的标记。

型 号	FB-20	FB-30	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5		电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷
激光功率	20W	30W	重复精度	±0.001mm
最小线宽	0.03mm (F=160时)		重量	约120kg
最小字符	English: 0.15 x 0.15mm (F=160时)		外形尺寸	80cm*62cm*142cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV		控制系统	PC
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		系统防护等级	IP
雕刻深度	≤0.8mm(模具钢)		雕刻深度	视材料而定
整机功率	≤0.6kw		刻字范围	70mm*70mm



标准型光纤激光打标机

- 采用高功率多模激光二极管为泵浦源,掺镜双包层光纤作为激光介质,光束由光纤传输,经X、Y扫 描镜片控制光束的高速运动(其速度是传统打标机的3倍以上);
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。
- * 优异的光束质量;
- * 免维护操作,非接触加工,加工效率高,采用计算机控制,易于实现自动化;
- * 稳定性好,脉冲频率高,雕刻线条均匀、图案精细,雕刻深度能力强。

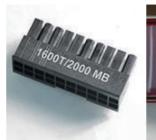
广泛运用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、航天航空器件、家电、五 金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草及军事用途等众多领域图形和文字的标记。



 型号	YLP-CL(20-30), YLP-CX(10-50), YLP-20(C1, C6) YLP-RL(20-30), YLP-20(J3-J5), YLP-IP(10-100)	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
至与	YLP-20 (JR, J1, J6), YLP-30J6	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	可定制	光束质量M2	M2:<1.5
激光器寿命	≤8万小时	重量	约130kg
最小线宽	0.03mm	外形尺寸	88cm*65cm*145cm (L*W*H)
最小字符	English: 0.15 x 0.15mm (F=160时)	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
雕刻深度	≤0.8mm(模具钢)	系统防护等级	IP
整机功率	≤0.6kw	刻字范围	70mm*70mm(可选其他范围)



精密型光纤激光打标机







100	局,接近埋想光束,USB接口输出控制,光字扫描振镜,激光重复频率局,局速无畸。	
	1、可对多种金属、非金属材料进行加工。尤其对高硬度、高熔点、脆性材料进行标记更显优	尤
	2. 属于非接触加工,不损坏产品,无刀具磨损,标记质量好。	

具有光束质量好,体积小、速度快、工作寿命长、安装灵活方便以及免维护等特点。光纤激光

器,国际最新型,最可靠结构,体积小巧,耗电量小,无高电压无需庞大的水冷系统,光束质量

3、	激光束细、加	口工材料消耗很小、	加工热影响区小。
4、	加工效率高、	采用计算机控制、	易于实现自动化。

型号	GLP-20RC	GLP-20IP	GLP-30RC	GLP-30IP	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5				电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm				冷却方式	风冷
激光功率	20W、30W				重复精度	±0.001mm
最小线宽	0.03mm (F=160时)				重量	约130kg
最小字符	English: 0.15 x 0.15mm (F=160时)				外形尺寸	88cm*65cm*145cm (L*W*H)
数光安全等级	Class IV				最小字符	0.15mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光				系统防护等级	IP
漂移精度	±0.001 (F=160)				标刻速度	≤7000mm/s
整机功率	≤0.6kw				刻字范围	70mm*70mm(可选其他范围)



EP端泵打标机

光转换效率高,输出激光光斑较小,光束质量好,(M<1.2),输出激光稳定性高,打标效果较易调试,打标线条较细,更适合一些较精细图文的标记。整机性能稳定,风冷避免了水箱,体积小,功耗低。

LD在连续工作状态下寿命可达数万小时,在脉冲工作状态下脉冲次数可达10次,相比之下,闪光灯在脉冲和连续工作状态下的寿命分别只有10次和2000小时。

LD泵浦的固体激光器的不稳定度通常可以保持在百分之一以下

产品采用半导体元件端面泵浦,是以最新一代激光技术为核心,独创多项专有技术,其中采用的新腔型技术,减小了热透镜效应,确保了激光器的基模输出,并增加了光输出的稳定性,激光器具有光束质量好、峰值功率高、性能可靠、结构紧凑、调节方便、成本低、操作维护简单等特点,尤其适用于激光微加工、激光打标、激光切割等工业制造领域。





型号	EP-15BR	最佳运行环境	温度:5-35℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2:<1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 5A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	12W/20W(功率可选)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约200kg
控制系统	PC	外形尺寸	约62cm*76cm*148cm(L*W*H)
标刻速度	600~1000字符/秒	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器 , 可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
聚焦光斑直径	< 0.01mm	系统防护等级	IP
标刻深度	≤1.2mm	雕刻范围	150mm×150mm(可选其他范围)



标准型UV紫外激光打标机

- 紫外激光波长短,聚焦光斑更小,可实现超精细打标;
- 属于冷加工,热影响区小,避免损伤被加工材料,成品率高;
- 适用材料广,弥补红外激光加工能力的不足;
- 使用高速数字振镜,打标速度快、效率高、精度高;
- 无需耗材,使用成本及维护费用低;整机性能稳定,可长期运行。

主要用于超精细加工的高端市场,化妆品、药品、食品及其他高分子材料的包装瓶表面打标; 柔性PCB板打标、划片;硅晶圆片微孔、盲孔加工;LCD液晶玻璃二维码打标、玻璃器皿打 标、金属表面镀层去除、塑胶按键、电子元件、通讯器材等。

#IIP	UV-3DL, UV-5DL, UV-7DL, UV-10DL, UV-5LZ, UV-3YN	最佳运行环境	温度:18℃-26℃,湿度:10%-80%
至亏	型号 UV-5YN、UV-7YN、UV-10YN、UV-3YG、UV-5YG、UV-7YG UV-10YG、UV-15YG、UV-3DS		220V/50Hz/60Hz/16A
激光波长	355nm	冷却方式	水冷 (风冷可选)
激光功率	3W、5W、7W、10W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约140kg
东质量M2	<1.1mm	外形尺寸	102cm*76cm*148cm (L*W*H)
标刻速度	600~1000字符/秒	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
标记线宽	≤0.01mm	系统防护等级	IP
标记线速	≤0.01mm	刻字范围	70mm*70mm(可选其他范围)

UV紫外包围式激光打标机

- 紫外激光波长短,聚焦光斑更小,可实现超精细打标;
- 属于冷加工,热影响区小,避免损伤被加工材料,成品率高;
- 适用材料广,弥补红外激光加工能力的不足;
- 使用高速数字振镜,打标速度快、效率高、精度高;
- 无需耗材, 使用成本及维护费用低; 整机性能稳定, 可长期运行。

紫外激光聚集光斑极小,且加工几乎没有热影响,故被称为冷加工,因而适用于特殊材料超精细打标及雕刻。主要用于超精细加工的高端市场,化妆品、药品、食品及其他高分子材料的包装瓶表面打标;柔性PCB板打标、划片;硅晶圆片微孔、盲孔加工;LCD液晶玻璃二维码打标、玻璃器皿打标、金属表面镀层去除、塑胶按键、电子元件、通讯器材等。





型号	UV-3DL-3B	UV-3DL-5B	UV-3DL-7B	系统运行环境	WindowsXP/2000/98
光束质量	<1.1mm			电力需求	220V/50Hz/60Hz/16A
激光波长	355nm			冷却方式	水冷(风冷可选)
额定输出功率	3W、5W、7	W		重复精度	±0.001mm
最小字符	0.12mm			重量	约100kg
标记线宽	≤0.01mm			外形尺寸	65cm*68cm*148cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV			最小字符	0.15mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光			系统防护等级	IP
标记线速	≤0.01mm			最佳运行环境	温度:18℃-26℃,湿度:10%-80%
标刻速度	≤10000mm/	's		刻字范围	70mm*70mm (可选其他范围)





标准型绿光激光打标机

性能稳定,体积小,功耗低。电光转换效率高,使用寿命长。激光光斑输出极小,光模式好,适用于精细图文等要求很高的场合标记。光束质量好,输出激光稳定性高,打标效果容易调试;振镜式高精度打标头,打标效果精细并可重复加工,打标速度更快;

高精度细致光斑保证打标结果的完美;

打标过程非接触,打标效果永久性;

广泛的应用领域 更加适合对热辐射反应大的材料进行加工;

满足生产线节拍,可与生产流水线配合,自动上下料,自动进出料 适合在绝大多数金属和非金属材料上打标。

绿光激光打标机主要使用于玻璃,水晶制品的表面和内部雕刻,如手机屏,LCD屏,光学器件, 汽车玻璃等。同时可适用绝大多数金属和非金属材料的表面加工和镀层薄膜的加工。如五金,陶 瓷,眼镜钟表,PC,电子器件,各类仪表,PCB板和控制面板,铭牌展板,塑料等。

型号	GR-2CI	GR-3GJS	GR-4MM	GR-7YG	最佳运行环境	温度:18℃-26℃,湿度:10%-80%
光束质量	<1.1mm	l			电力需求	220V/50Hz/60Hz/16A
激光波长	532nm				冷却方式	水冷
额定输出功率	2W	3W	4W	7W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	≤8万小时			重量	约150kg
标记线宽	≤0.01mm				外形尺寸	102cm*76cm*148cm (L*W*H)
标刻速度	≤10000mm/s				重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装	标配原装激光器,可选配其他品牌激光			激光安全等级	Class IV
标记线速	≤0.01mm				系统防护等级	IP
最小字符	0.12mm				刻字范围	100mm*100mm (可选其他范围)



手持式光纤激光打标机

- * 系统的集成化设计让客户使用更加方便,为各种工业应用提供了理想的解决方案;
- * 采用脉冲光纤激光器,在脉冲宽度小于30ns的情况下。输出高达25KW的峰值功率;
- * 使用寿命长,体积小,无需庞大的水冷系统,只需简单的风冷即可。

广泛应用于IT产业,电子制造业,通讯业,机器制造业,食品药品,医疗器械,钟表眼镜,工艺礼品,贵金属首饰,包装印刷等诸多行业。





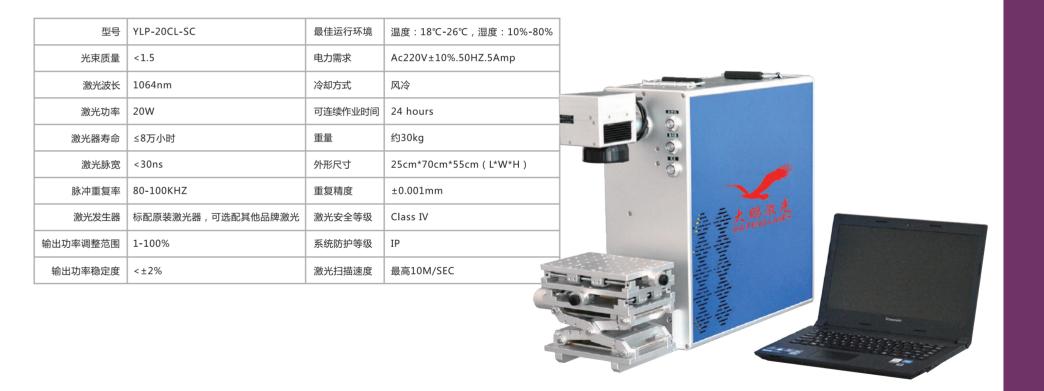
型 号	YLP-20CL-SS	最佳运行环境	温度:18℃-26℃,湿度:10%-80%
光束质量	<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	20W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约30kg
激光脉宽	<30ns	外形尺寸	25cm*70cm*55cm (L*W*H)
脉冲重复率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
输出功率调整范围	1-100%	系统防护等级	IP
输出功率稳定度	<±2%	激光扫描速度	最高10M/SEC

便携式光纤激光打标机

- * 系统的集成化设计让客户使用更加方便,为各种工业应用提供了理想的解决方案;
- * 采用脉冲光纤激光器,在脉冲宽度小于30ns的情况下。输出高达25KW的峰值功率;
- * 使用寿命长,体积小,无需庞大的水冷系统,只需简单的风冷即可。

金属及多种非金属材料,高硬合金、氧化物、电镀、镀膜、ABS、环氧树脂、油墨、工程塑料等。 应用行业:

塑胶透光按键、IC芯片、数码产品部件、精密机械、珠宝首饰、洁具、量具刃具、钟表眼镜、电工电器、电子元器件、五金饰品、五金工具、手机通讯部件、汽摩配件、塑胶制品、医疗器械、建材管材等高精度产品标识。



便携式光纤激光打标机

- 全封闭免维护固定激光光学系统;
- 光斑质量好, 功率稳定, 寿命长;
- 打标速度更快更精确;
- 支持红光定位和红光快速定焦功能;
- USB控制卡;
- 标刻图层参数可以设计;
- 重量轻、体积小、便于携带、可在各种场所下使用;
- 振镜可根据需要旋转90度, 对侧面进行打标(适合流水线上使用)。

应用于手机按键,塑胶透光按键,电子元器件,集成电路(IC),电工电器,通讯产品,工具配件,刀具,眼镜钟表,珠宝首饰,汽车配件,箱包饰扣,炊具,不锈钢制品、卫浴洁具打标等行业。





型号	YLP-20-SY(SZ)	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	10W,20W,30W,50W(可选配)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约35kg
打标范围	70mm*70mm(可选)	外形尺寸	25cm*70cm*55cm (L*W*H)
最小字符	0.15	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器 , 可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
工作距离	103/188/288	系统防护等级	IP
最小线宽	0.02mm	焦距	100/163/254



便携式光纤激光打标机

便携式光纤激光打标机采用原装进口光纤激光器,高速扫描振镜系统,输出功率稳定,光学模式好,光束质量优异、打标速度快,效果好,效率高,能充分满足客户大批量生产需求。操作简单、无耗材、运行成本低,能充分满足工业化连续工作需求,其独特的重量轻、体积小,便于携带等优势,尤其适合商铺、工厂等各种场所进行塑胶及金属打标等工艺,如珠宝首饰标记、工艺礼品打标等。

型号	YLP-20-SY(BX)	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	10W,20W,30W,50W(可选配)	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约35kg
打标范围	70mm*70mm(可选)	外形尺寸	25cm*70cm*55cm (L*W*H)
最小字符	0.15	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
工作距离	103/188/288	系统防护等级	IP
最小线宽	0.02mm	焦距	100/163/254



滑台CO2激光打标机



CO2系列机型也可用于配合生产流水线及自动化生产线的设备。

软件功能强大,可兼容Coreldraw、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;支持PLT、PCX、DXF、BMP等,可直接使用SHX、TTF字库;支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码、自动跳号等。

可标刻多种非金属材料和部分金属制品,如竹制品、木材、亚克力、皮革、玻璃、建筑陶瓷、橡胶等。广泛应用于医药包装、食品包装、饮料包装、塑胶、纺织、皮革、木材、工艺品、电子元件、通讯、钟表、眼镜、印刷等行业。适用于各种非金属材料和产品的打标、雕刻、镂空、切刻。可进行各种文字、符号、图形、图象、条码、序列号等的打标、雕刻、镂空、切刻。

型号	CO2-20-HT	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	可定制	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约130kg
打标范围	110mm*110mm(可选)	外形尺寸	88cm*65cm*145cm (L*W*H)
雕刻速度	≤7000mm/s	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小字符	0.3mm	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	焦距	100/163/254





标准型CO2激光打标机

- 打标精度高、速度快、雕刻深浅随意控制;
- 激光功率大,能适用于多种非金属产品进行雕刻及切割;
- 无耗材、加工成本低廉,激光器运行寿命高达20000-30000小时;
- 标记清晰,不易磨损,雕刻及切割效率高,环保节能;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等;
- 强大的图形绘制及编辑功能,可对彩色图片进行直接打标,也可对彩色图片进行灰度转换后打标。

型号					
CO2-(30-300) CHCO2-(10-100) S6 光東质量 M2:<1.6	ALC:	CO2-10/30DW	CO2-30/100S3	具件汽气工块	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
激光波长 1064nm 冷却方式 风冷 激光功率 功率可定制 重复精度 ±0.001mm 激光频率 0KHZ-500KHZ/1kHz-1000kHz 重量 约140kg 雕刻速度 ≤7000mm/s 外形尺寸 102cm*62cm*142cm (L*W*H) 激光安全等级 Class IV 控制软件 大鵬激光控制软件	至5	CO2- (30-300)	CHCO2- (10-100) S6	取任色11 小児	
激光功率 功率可定制 重复精度 ±0.001mm 激光频率 0KHZ-500KHZ/1kHz-1000kHz 重量 约140kg 雕刻速度 ≤7000mm/s 外形尺寸 102cm*62cm*142cm (L*W*H) 激光安全等级 Class IV 控制软件 大鵬激光控制软件	光束质量	M2:<1.6		电力需求	AC220V±10%, 50/60Hz
激光频率 0KHZ-500KHZ/1kHz-1000kHz 重量 约140kg 雕刻速度 ≤7000mm/s 外形尺寸 102cm*62cm*142cm (L*W*H) 激光安全等级 Class IV 控制软件 大鵬激光控制软件	激光波长	1064nm		冷却方式	风冷
雕刻速度 ≤7000mm/s 外形尺寸 102cm*62cm*142cm (L*W*H) 激光安全等级 Class IV 控制软件 大鵬激光控制软件	激光功率	功率可定制		重复精度	±0.001mm
激光安全等级 Class IV 控制软件 大鵬激光控制软件	激光频率	0KHZ-500KHZ/1kHz-1000	kHz	重量	约140kg
	雕刻速度	≤7000mm/s		外形尺寸	102cm*62cm*142cm (L*W*H)
激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 系统防护等级 IP	激光安全等级	Class IV		控制软件	大鹏激光控制软件
	激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		系统防护等级	IP
最小字符 0.3mm 激光器寿命 ≤8万小时	最小字符	0.3mm		激光器寿命	≤8万小时
最小线宽 0.03mm 打标范围 110mm*110mm (可选)	最小线宽	0.03mm		打标范围	110mm*110mm (可选)



分体CO2激光打标机

- 大幅面移动定位打标;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等;
- 强大的图形绘制及编辑功能,可对彩色图片进行直接打标,也可对彩色图片进行灰度转换后打





型号	CO2-30S6	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	30W(可选配)	重复精度	±0.001mm
激光频率	5kHz-20kHz	重量	约140kg
打标速度	< 15000mm/s	外形尺寸	102cm*80cm*116cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
打标深度	≤18mm(视材料而定)	激光器寿命	≤8万小时
最小线宽	0.12mm	打标范围	110mm*110mm (可选)





分体激光打标机

- 打标精度高、速度快、雕刻深浅随意控制;
- 激光功率大,能适用于多种非金属产品进行雕刻及切割;
- 无耗材、加工成本低廉;
- 标记清晰,不易磨损,雕刻及切割效率高,环保节能;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等;
- 强大的图形绘制及编辑功能,可对彩色图片进行直接打标,也可对彩色图片进行灰度转换后打标。

应用于服装辅料、医药包装、建筑陶瓷、饮料包装、织物切割、橡胶制品、外壳铭牌、工艺礼品、电子元件、皮革等行业。典型应用案例,如包装盒体激光飞行打标,纸制、金属雷管外壳的编码打

型号	CO2-30W-FT	YLP-30W-FT	UV-30W-FT	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80
光束质量	<1.5	<1.5			AC220V±10%, 50/60Hz
激光波长	CO2/光纤:1064nm	紫外:355nm		冷却方式	风冷
激光功率	30W (可选配)			可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时			重量	约110kg
打标范围	110mm×110mm(可选)			外形尺寸	88cm*100cm*151cm (L*W*H)
最小字符	0.3mm			重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光			激光安全等级	Class IV
激光频率	CO2:5kHz-20kHz 光纤:80kHz-100kHz 紫外:1kHz-80kHz			系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm			雕刻速度	≤15000mm/s

三头光纤激光打标机

- 1、三个激光头同时工作,效率高,占地面积小。
- 2、可对多种金属、非金属材料进行加工。尤其对高硬度、高熔点、脆性材料进行标记更显优势。
- 3、属于非接触加工、不损坏产品、无刀具磨损、标记质量好。
- 4、激光束细、加工材料消耗很小、加工热影响区小。
- 5、加工效率高、采用计算机控制、易于实现自动化。

广泛适用于集成电路芯片、电脑配件、工业轴承、钟表、电子及通讯产品、航天航空器件、各种 汽车零件、家电、五金工具、模具、电线电缆、食品包装、首饰、烟草以及军用事等众多领域图 形和文字的标记,以及大批量生产线作业。









型号	YLP-20CL-H3	雕刻速度	≤15000mm/s
光束质量	M2:<1.5	电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	可定制	可连续作业时间	24 hours
激光频率	20-80KHZ	重量	约300KG
激光器寿命	≤8万小时	外形尺寸	170cm*100cm*150cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
雕刻深度	视材料而定	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
最小字高	0.12mm	振镜切割范围	50*50mm



双头光纤激光打标机
* 将一台激光器的激光分成两份,可同时雕刻相同的内容,成本低,效

可同时雕刻相同的内容,成本低,效率高,省人工,还可以方 便的切换成全功率单头激光机工作;

* 稳定性好,脉冲频率高,雕刻线条均匀、图案精细,雕刻深度能力强。

广泛应用于精密机械, 电子元件、通讯、模具、钟表、眼镜、印刷、首饰、五金制品等行业, 特 别适用于不锈钢高速扫描、透光按键、位图雕刻、模具加工、印字轮雕刻等对深度、光滑度、精 细度要求较高的领域。该设备在雕刻应用方面有速度快、运行稳定、图形精细等优势。

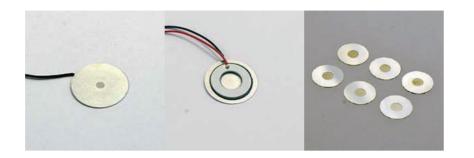
型号 YLP-20CL-H2 最佳运行环境 温度:5℃-45℃,湿度:10	
)
光束质量 M2:1.2~1.8 电力需求 Ac220V±10%.50HZ.5Amp	
激光波长 1064nm 冷却方式 风冷	
激光功率 10W,20W,30W,50W (可选配) 重复精度 ±0.001mm	
加工工位数 4*2pcs 重量 约140kg	
打标线速 0-7000mm/s 外形尺寸 88cm*65cm*145cm (L*W	*H)
激光安全等级 Class IV 工作焦距 188mm	
激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光 系统防护等级 IP	
最小字符 0.2mm 焦距 163mm	
最小线宽 0.02mm 打标范围 110mm*110mm (可选)	



雾化片微孔激光打标机

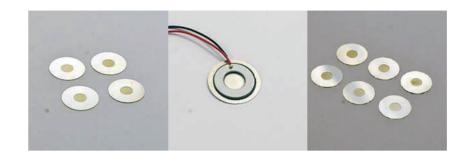
- 紫外激光波长短,聚焦光斑更小,可实现超精细打标;
- 属于冷加工,热影响区小,避免损伤被加工材料,成品率高;
- 适用材料广,弥补红外激光加工能力的不足;
- 使用高速数字振镜,打标速度快、效率高、精度高;
- 无需耗材,使用成本及维护费用低;整机性能稳定,可长期运行。

主要用于超精细加工的高端市场,化妆品、药品、食品及其他高分子材料的包装瓶表面打标;柔性 PCB板打标、划片;硅晶圆片微孔、盲孔加工;LCD液晶玻璃二维码打标、玻璃器皿打标、金属表 面镀层去除、塑胶按键、电子元件、通讯器材等。





	WH-02	最佳运行环境	温度:18℃-26℃,湿度:10%-80%
空亏	W N-02	电力需求	220V/50Hz/60Hz/16A
激光波长	355nm	冷却方式	水冷 (风冷可选)
激光功率	4W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约140kg
光束质量M2	<1.1mm	外形尺寸	102cm*76cm*148cm (L*W*H)
标刻速度	600~1000字符/秒	孔径误差	±1um
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
标记线宽	≤0.01mm	系统防护等级	IP
标记线速	≤0.01mm	最大刻孔范围	50mm*50mm(可选其他范围)



雾化片微孔激光打标机

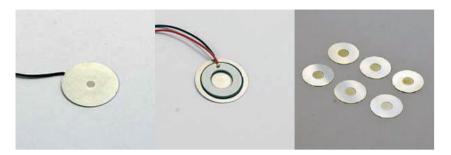
- 整机设计紧凑,适应性强;
- 提供手动或自动送料系统,满足不同需要的客户;
- 打标速度快, 在集成电路打标达7万 12万只/小时;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等, 可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

广泛应用于精密机械,电子元件、通讯、模具、钟表、眼镜、印刷、首饰、五金制品等行业,特别适用于不锈钢高速扫描、透光按键、位图雕刻、模具加工、印字轮雕刻等对深度、光滑度、精细度要求较高的领域。该设备在雕刻应用方面有速度快、运行稳定、图形精细等优势。

型号	WH-01	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2:<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	10W	重复精度	±0.001mm
整机功率	≤0.6kw	重量	约130kg
打标线速	0-7000mm/s	外形尺寸	88cm*65cm*145cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	最小孔径	4um
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小字符	0.2mm	孔径误差	±1um
最小线宽	0.02mm	最大刻孔范围	50mm*50mm (可选其他范围)



轻便式雾化片微孔激光打标机

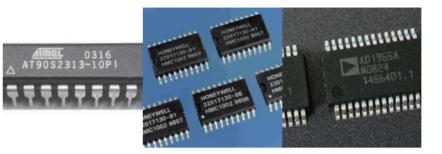


- 整机设计紧凑,适应性强;
- 提供手动或自动送料系统,满足不同需要的客户;
- 打标速度快, 在集成电路打标达7万 12万只/小时;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等。

广泛应用于精密机械,电子元件、通讯、模具、钟表、眼镜、印刷、首饰、五金制品等行业,特别适用于不锈钢高速扫描、透光按键、位图雕刻、模具加工、印字轮雕刻等对深度、光滑度、精细度要求较高的领域。该设备在雕刻应用方面有速度快、运行稳定、图形精细等优势。

型号	WH-QBS	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%			
光束质量	M2:<1.5	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp		A	
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷			
激光功率	10W	重复精度	±0.001mm			
整机功率	≤0.6kw	重量	约50kg		1	
打标线速	0-7000mm/s	外形尺寸	75cmX46cmX82cm (L*W*H)		大陽改差 DAPENG LASER	
激光安全等级	Class IV	最小孔径	4um			
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP			F = 2 2 F **
最小字符	0.2mm	孔径误差	±1um			
最小线宽	0.02mm	最大刻孔范围	50mm*50mm (可选其他范围)	The state of		
				0_14		
				90		
				0000		
					1	





具有光束质量好,体积小、速度快、工作寿命长、安装灵活方便以及免维护等特点。光纤激光器,国际最新型,最可靠结构,体积小巧,耗电量小,无高电压无需庞大的水冷系统,光束质量高,接近理想光束,USB接口输出控制,光学扫描振镜,激光重复频率高,高速无畸。

- * 优异的光束质量;
- * 免维护操作,非接触加工,加工效率高,采用计算机控制,易于实现自动化;
- * 稳定性好,脉冲频率高,雕刻线条均匀、图案精细,雕刻深度能力强。

#II P	YLP-20CL-IC	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
型号		电力需求	AC220V±10%, 50/60Hz
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	功率可定制	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时	重量	约120kg
控制系统	PC	外形尺寸	88cm*65cm*145cm (L*W*H)
最小字符	0.3mm	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
激光频率	80-100KHZ	系统防护等级	IP
最小线宽	0.3mm	雕刻速度	≤7000mm/s



大幅面光纤激光打标机

- * 采用光纤激光器输出激光,电光转换效率高,光束质量好,而且体积小、免维护;
- * 稳定性好,脉冲频率高,雕刻线条均匀、图案精细;雕刻深度能力强;
- * 根据精度要求可随时调整打标范围;
- * 标刻速度快,幅面大,能满足高标准要求。

广泛应用于纽扣、眼镜、工艺礼品等其相关行业。水晶、陶瓷、大理石、复合材料等。





	型号	YLP-30RL-600	雕刻速度	≤15000mm/s
	光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50-60Hz 10A
	激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
	额定输出功率	俞出功率 30W、50W、60W、100W		24 hours
	激光频率	敷光频率 80-100KHZ		约150kg
	激光器寿命	≤10万小时	外形尺寸	65cm*131cm*138cm (L*W*H)
	激光安全等级	Class IV	重复精度	±0.001mm
	激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
	雕刻范围	100*100/200*200/300*300/400*400/500*500mm(可选)	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
	最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	最小字符高度	0.15mm





- 1、配备600*600工作平台,满足客户生产不同尺寸的产品。
- 2、可定制100*100/200*200/350*350/400*400/500*500打标范围
- 3、抽烟系统,确保一个环保洁净的生产环境。
- 4、振镜自动调整焦距。
- 5、人性化的软件操作界面。

模具纹路蚀刻;不规则表面标刻;工艺品造型浮雕;不同深度一次性标刻加工。

型号	YLP-30RL-3D	最佳运行环境	温度:5-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2 < 1.5	电力需求	AC220V/50HZ/60HZ/16A
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	30W以上,功率可定制	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤10万小时	重量	约150kg
雕刻范围	100*100/200*200/300*300/400*400/500*500mm (可选)	外形尺寸	65cm*131cm*138cm (L*W*H)
激光频率	80-100KHZ	重复精度	±0.001mm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
最小线宽	0.03mm(视雕刻范围而定)	系统防护等级	IP
雕刻速度	≤15000mm/s	最小字符高度	0.15mm



模具分体激光打标机

具有光束质量好,体积小、速度快、工作寿命长、安装灵活方便以及免维护等特点。可靠结构, 耗电量小,无高电压无需庞大的水冷系统,光束质量高,接近理想光束,USB接口输出控制,光 学扫描振镜,激光重复频率高,高速无畸。

可雕刻多种非金属材料。应用于服装辅料、医药包装、建筑陶瓷、饮料包装、织物切割、橡胶制品、 外壳铭牌、工艺礼品、电子元件、皮革等行业。典型应用案例,如包装盒体激光飞行打标,纸制、金 属雷管外壳的编码打印等。





型 号	YLP-30S-MJ	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
光束质量	M2:<1.2	电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	30W (可定制)	重复精度	±0.05mm
激光频率	80-100KHZ	重量	约200KG
雕刻速度	≤15000mm/s	外形尺寸	120cm*70cm*145cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	激光器寿命	≤8万小时
最小字符	0.3mm	振镜切割范围	110mm*110mm (可选)

大幅面三维动态CO2激光打标机



大幅面三维CO2激光打标机采用全自动左右移动式工作平台,实现激光加工,上料,下料同步进行,大大节省人工并有效的提高了工作效率。同时激光打标系统可以实现电动升降方式以实现不同需求的加工效果。整机设计均采用符国际安全标准的全封闭式激光防护方案。

广泛应用于服装、绣花、商标、贴布绣、皮革、纽扣、眼镜、工艺礼品等其相关行业。皮革、布料、纸张、木制品、亚克力、水晶、陶瓷、大理石、复合材料等多种非金属材料。

型号	CO2-50-IR-400、CO2-60-IR-600、CO2-100-CR-600 CO2-100-CR-C600、CO2-120-CH-600、CO2-100-S3-600	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%			
	CO2-275-RF-600、CO2-320-RF-600	电力需求	AC220V±10%, 50/60Hz			
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷			
激光功率	功率可定制	可连续作业时间	24 hours			
放光器寿命	≤8万小时	重量	约400kg			
打标范围	600mm*600mm	外形尺寸	180cm*160cm*180cm (L*W*H)	Acco		
最小字符	0.5mm	重复精度	±0.001mm			
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV			
激光频率	0KHZ-500KHZ/1kHz-1000kHz	系统防护等级	IP			
最小线宽	0.15mm	雕刻速度	≤7000mm/s			
				Si resolution		

大幅面三维动态CO2激光打标机



大幅面三维CO2激光打标机采用全自动左右移动式工作平台,实现激光加工,上料,下料同步进行,大大节省人工并有效的提高了工作效率。同时激光打标系统可以实现电动升降方式以实现不同需求的加工效果。整机设计均采用符国际安全标准的全封闭式激光防护方案。

广泛应用于服装、绣花、商标、贴布绣、皮革、纽扣、眼镜、工艺礼品等其相关行业。皮革、布料、纸张、木制品、亚克力、水晶、陶瓷、大理石、复合材料等多种非金属材料。

	CO2-180-RF-1200	CO2-275-RF-1200	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%		маманалала		
型号	CO2-320-RF-1200	CO2-320-CH-1200	电力需求	AC220V±10%, 50/60Hz				
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷				
激光功率	1200W		可连续作业时间	24 hours		- L		
激光器寿命	≤8万小时		重量	<u>≰</u> ე400kg				
打标范围	1200mm*1200mm		外形尺寸	180cm*160cm*180cm (L*W*H)				
最小字符	1.2mm		重复精度	±0.05mm		X)	< ×.	
激光发生器	标配原装激光器,可述	选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV		×1N ×	/ / K	
激光频率	0KHZ-500KHZ/1kH	z-1000kHz	系统防护等级	IP	leacoure.			
最小线宽	0.3mm		雕刻速度	≤7000mm/s			5	
				≤7000mm/s		大縣 激光 DA PENG LASER		

大幅面三维动态CO2激光打标机



大幅面三维CO2激光打标机采用全自动左右移动式工作平台,实现激光加工,上料,下料同步进行, 大大节省人工并有效的提高了工作效率。同时激光打标系统可以实现电动升降方式以实现不同需求的加工效果。整机设计均采用符国际安全标准的全封闭式激光防护方案。

广泛应用于服装、绣花、商标、贴布绣、皮革、纽扣、眼镜、工艺礼品等其相关行业。皮革、布料、纸 张、木制品、亚克力、水晶、陶瓷、大理石、复合材料等多种非金属材料。

=10	CO2-50-IR-400	CO2-60-IR-600	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%	
型号	CO2-100-DW-600 CO2-100-CR-600		电力需求	AC220V±10%, 50/60Hz	
激光波长	1064nm		冷却方式	风冷	Land I
激光功率	50W、60W、100W		可连续作业时间	24 hours	
激光器寿命	≤8万小时		重量	约400kg	
打标范围	1200mm*1200mm		外形尺寸	180cm*160cm*180cm (L*W*H)	
最小字符	1.2mm		重复精度	±0.05mm	
激光发生器	标配原装激光器,可选	违配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV	
激光频率	0KHZ-500KHZ/1kH	0KHZ-500KHZ/1kHz-1000kHz		IP	
最小线宽	0.3mm		雕刻速度	≤7000mm/s	



铝锭激光打标机

光学系统采用全密封结构,防止灰尘进入激光腔体内,减少设备故障;

具有光路预览和焦点指示功能,方便产品定位;

运行噪音极低,控温精度高,为机器长时间运作提供了可靠的保障;

兼容CorelDraw Autocad Photoshop等软件的文件格式,可标记文字、图形等内容,支持自动编码、序列号、批号、日期、一维条形码及二维码的打标,软件具有图形反打功能。

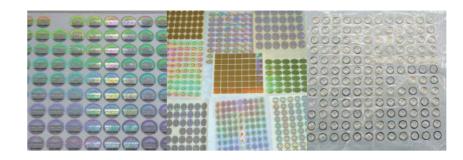
可在多种金属上打印标识,如不锈钢、碳钢、各种合金钢、工具钢、硬质合金、铝合金、镀铬、镀镍、镀锌、各种磨削、抛光金属表面等。

适用于打徽标、产品名称、技术指标、厂商名称、安全事项、以及制作高档不锈钢标牌,外壳打标等





型 号	YLP-30CL-LD	最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2:<1.2	电力需求	AC220V±10%, 50/60Hz
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	可定制	重复精度	±0.001mm
激光频率	80-100KHZ	重量	约300kg
雕刻速度	≤7000mm/s	外形尺寸	110cm*150cm*230cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	激光器寿命	≤8万小时
最小字符	0.3mm	控制系统	PC



型号	CO2-30S3-ES	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
光束质量	M2:<1.2	电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	10640nm	冷却方式	风冷
激光功率	30W(可定制)	重复精度	±0.05mm
激光频率	5-20KHZ	重量	约200KG
切割速度	100-2000mm/S	外形尺寸	120cm*95cm*150cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
平台运动范围	530*300mm	激光器寿命	≤8万小时
整机功率	1KW	振镜切割范围	110mm*110mm (可选)

CO2耳塞切膜机

整机性能稳定,外形美观,功耗低;

进口激光器,光束质量好,寿命长;

X、Y运动平台,满足客户生产不同尺寸的产品;

真空吸附平台,加工产品质量效果好;

人性化抽烟系统,确保一个环保洁净的生产环境;

可调节平台升降系统,方便客户调试机器;

人性化的软件操作界面,可快速掌握,对技术人员入门低。

应用于耳塞铜环膜片;各种精美标贴和产品防伪标签;电芯贴膜;薄的塑胶制品。





精密微加系列

103 💧 紫外精密激光切割机

104 PET激光膜切机

105 放 玻璃管CO2激光切割机

106 玻璃管CO2双头激光切割机

107 (2513玻璃管CO2激光切割机

108 \right 单工位自动激光焊锡机

109 双工位自动激光焊锡机





紫外精密激光切割机

设备稳定,维护成本低。

进口激光器,光束质量好,寿命长。

进口直线模组平台,切割精度高。

切割边缘质量好,变形小,外观平整,美观。

人性化的软件操作界面,可随意设计各种图形和文字即时切割,操作简单,灵活方便。

采用直线电机驱动,精度高,加速度大,速度快。

导轨采用全封闭防护,减少粉尘污染。

激光加工属非接触式柔性加工,不受工件外形影响,可以加工任意图形。

专用的激光控制系统,功能强大,可快速掌握,对技术人员入门低。

可切割各种PCB、FPC,指纹模组、手机摄像头、玻璃、蓝宝石等。

主要应用于PCB、手机、消费类电子等行业。

型号	UV-10AO、UV-15AO、UV-20AO、UV-12HR UV-10SP、UV-15SP、UV-20SP	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
加速度	1g	电力需求	220V/50hz
激光波长	355nm	冷却方式	水冷
激光功率	10w-20w可选	传动方式	直线电机
平台运动速度	80M/min	重量	< 2T
切割范围	350*450mm	外形尺寸	约1760*1460*1930 mm
Z轴行程	100mm	定位精度	±3um
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
CCD定位精度	3um	系统防护等级	IP
整机功率	2.5KW	平台重复定位精度	±1um



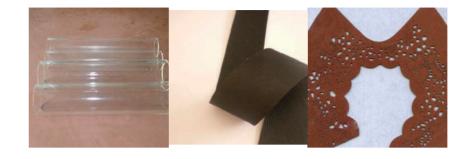
PET激光膜切机

- 大幅面移动定位打标;
- 可兼容CorelDRAW、AutoCAD、Photoshop等软件的文件;
- 支持PLT、PCX、DXF、 BMP、JPGE等,可直接使用SHX、TTF字库;
- 支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码自动跳号等;
- 强大的图形绘制及编辑功能,可对彩色图片进行直接打标,也可对彩色图片进行灰度转换后打标。





型号	型号 CO2-30-PET CO2-60-PET CO2-80-PET 120-PET				最佳运行环境	温度:5℃-45℃,湿度:10%-80%
光束质量	M2:<1.6				电力需求	AC220V±10% , 50/60Hz
激光波长	10640nm				冷却方式	风冷
激光功率	30W	60W	80W	120W	可连续作业时间	24 hours
激光器寿命	≤8万小时				重量	约300kg-350kg
镜头范围	70mm×70m	m			外形尺寸	1150m*1600m*1800mm (L*W*H)
最小字符	0.3mm				整机功率	2KW
移动行程	400mm*300r	mm			激光安全等级	Class IV
激光频率	0KHZ-500KH	Z/1kHz-1000	kHz		系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm				雕刻速度	≤7000mm/s



玻璃管CO2激光切割机

软件自动排版功能。设计好切割图案后,软件自动排版,材料图样紧密贴合,减少废料。 先进的变速系统, 实现激光在切割过程中可根据曲、直线的需要瞬时变速、自我调节时速的功能,使切割的边缘光滑、转角 曲线自然。

直线运动导轨,确保激光头在运转中平滑、高速、不抖动。具有切缝小、速度快、精度高的特点,设备的精确度和使用寿命得到保证。

鞋样加工裁断,鞋料镂空雕花;服装贴布绣、织唛、商标切割、服装辅料镂花、打孔、切边; 皮革打孔、放样、开料;有机玻璃、塑料、纤维板、PVC类、纸类、木竹等切割;木竹、陶 瓷、花岗岩、影雕行业雕刻。

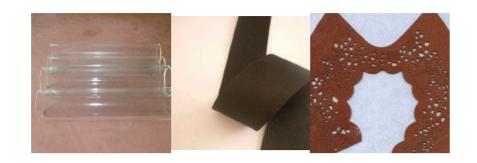
型号	CO2-80-1309	CO2-100-0906、 CO2-100-1309、 CO2-100-1610、	CO2-130-1309	CO2-150-1309	最近运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%	
激光器类型	CO2激光器				电力需求	AC220V/50HZ	
激光波长	10640nm				冷却方式	水冷	
激光功率	80W	100W	130W	150W	连续作业	24 hours	
切割幅面	1300mm*900mm	n或900mm*600mm	n或1600mm*1000i	mm	重量	< 500kg	
最小线宽	< 0.1mm				外形尺寸	约150cm*186cm*110 cm (L*W*H)	
传动方式	皮带传送				整机功率	2KW	
激光发生器	标配原装激光器,	可选配其他品牌激	光		控制系统	PC/USB上传	
切割速度和厚度	视具体材料而定				激光安全等级	Class IV	
定位精度	±0.1mm				系统防护等级	IP	640
						Z. M. R. P. C.	A CONTROLLER

玻璃管CO2双头激光切割机

软件自动排版功能。设计好切割图案后,软件自动排版,材料图样紧密贴合,减少废料。 先进的变速系统, 实现激光在切割过程中可根据曲、直线的需要瞬时变速、自我调节时速的功能,使切割的边缘光滑、转角 曲线自然。

直线运动导轨,确保激光头在运转中平滑、高速、不抖动。具有切缝小、速度快、精度高的特点,设备的精确度和使用寿命得到保证。

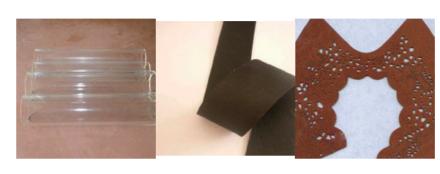
鞋样加工裁断,鞋料镂空雕花;服装贴布绣、织唛、商标切割、服装辅料镂花、打孔、切边; 皮革打孔、放样、开料;有机玻璃、塑料、纤维板、PVC类、纸类、木竹等切割;木竹、陶 瓷、花岗岩、影雕行业雕刻。





型号	型号 CO2-80-1610、CO2-100-1610、CO2-130-1610、CO2-150-1610 CO2-80-1309、CO2-100-1309、CO2-130-1309、CO2-150-1309					温度0-40℃,湿度20%-80%
激光器类型	类型 CO2激光器					AC220V/50HZ
激光波长	10640nm				冷却方式	水冷
激光功率	激光功率 80W 100W 130W 150W				连续作业	24 hours
切割幅面	1600mm*1000m	m或1300mm*900	mm		重量	< 500kg
最小线宽	< 0.1mm				外形尺寸	约2200*1550*1100 mm 约1900*1450*1100 mm
传动方式	皮带传送				整机功率	2KW
激光发生器	激光发生器 标配原装激光器,可选配其他品牌激光				控制系统	PC/USB上传
切割速度和厚度 视具体材料而定					激光安全等级	Class IV
定位精度	±0.1mm				系统防护等级	IP

2513玻璃管CO2激光切割机





型号	CO2-80-2513	CO2-100-2513	CO2-130-2513	CO2-150-2513	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
激光器类型	CO2激光器				电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	10640nm				冷却方式	水冷
激光功率	80W	100W	130W	150W	连续作业	24 hours
切割幅面	2500mm*1300m	nm			重量	< 500kg
最小线宽	< 0.1mm				外形尺寸	约150cm*286cm*110 cm (L*W*H)
传动方式	皮带传送				整机功率	2KW
激光发生器	标配原装激光器	,可选配其他品牌激	牧光		控制系统	PC/USB上传
切割速度和厚度	视具体材料而定			激光安全等级	Class IV	
定位精度	±0.01mm				系统防护等级	IP

软件自动排版功能。设计好切割图案后,软件自动排版,材料图样紧密贴合,减少废料。

先进的变速系统 , 实现激光在切割过程中可根据曲、直线的需要瞬时变速、自我调节时速的功能 , 使切割的边缘光滑、转角 曲线自然。

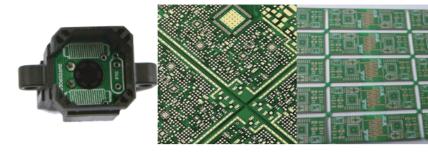
直线运动导轨,确保激光头在运转中平滑、高速、不抖动。 具有切缝小、速度快、精度高的特点,设备的精确度和使用 导命得到保证。

鞋样加工裁断,鞋料镂空雕花;服装贴布绣、织唛、商标切割、服装辅料镂花、打孔、切边;皮革打孔、放样、开料;有机玻璃、塑料、纤维板、PVC类、纸类、木竹等切割;木竹、陶瓷、花岗岩、影雕行业雕刻。

单工位自动激光焊锡机

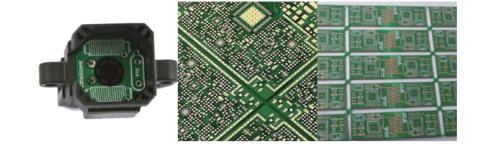
- 1、速度快、深度大、变形小。光斑小、能量集中、焊点精确;
- 2、能在室温或特殊条件下进行焊接,焊接设备装置简单。例如,激光通过电磁场,光束不会偏移;激 光在真空、空气及某种气体环境中均能施焊,并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接;
- 3、可焊接难熔材料如钛、石英等,并能对异性材料施焊,效果良好;
- 4、激光聚焦后,功率密度高,在高功率器件焊接时,深宽比可达5:1,最高可达10:1;
- 5、可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑,且能精确定位,可应用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中;
- 6、采用非接触式焊接,无机械应力损伤,热效应影响较小,无静电威胁。

适用 VCM 马达线圈焊接,软性线路板 FPC 或硬性线路板 PCB 焊,高精 密的液晶屏 LCD 焊、连接器精密锡焊、PCB板锡焊、热敏器件焊接材料热处理、激光塑料焊接等领域。





型号	S50	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
锡丝直径	0.3-1mm可选	电力需求	AC220V/50HZ
激光波长	808nm	冷却方式	风冷
额定输出功率	0-50W连续可调	可连续作业时间	24 hours
焊接范围	500*300mm(可定制)	重量	< 100kg
平台重复定位精度	±0.05mm	外形尺寸	约600mm*400mm*500mm
光纤长度	1.5m (可定制)	光纤芯径	400μm
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	激光安全等级	Class IV
轴数量	4	系统防护等级	IP
工作台最大负荷	10KG	指示光	650nm/1mw



型号	S50-MDTV	S50-MDT	S50-MDV	锡丝直径	0.3-1mm可选	
测温分辨率	±0.1℃			电力需求	AC220V/50HZ	
激光波长	808nm		冷却方式	风冷		
额定输出功率	0-50W连续可调			可连续作业时间	24 hours	
平台重复定位精度	±0.05mm			重量	< 300kg	
焊接范围	600*400mm(可定制)			外形尺寸	约 1100mm*1100mm*2100mr	
激光安全等级	Class IV		整机功率	<1.5KW		
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光		系统防护等级	IP		
CCD定位精度 (mm)	3um		最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%		
控制方式	PC控制		指示光	650nm/1mw		

双工位自动激光焊锡机

采用龙门式结构,双工位、导轨采用全封闭防护,减少粉尘污染。 无接触式焊接, 无机械应力损伤,热效应影响较小。 同轴CCD实时监视系统,可清晰观察焊点效果。 带温度反馈系统,可控制焊点的温度,实时呈现焊接温度曲线,确保焊接的良率。 带CCD识别抓点系统,可自动校正位置偏差,保证焊接精度。

可焊接各式PCB的DIP类型加工,咪头、VCM马达等 主要应用于声学、PCB板、手机摄像头等行业。





激光喷码机



光纤激光喷码机

具有卓越的光束质量,整机体积小,打标精度高,速度是传统机台的3倍,平时不再有换水、换灯、调整光路的烦恼,寿命长达10万小时,无消耗材料,用户可以高枕无忧,放心使用,无污染,无噪音,节能省电,耗电量仅为传统激光机的1/25。

广泛应用于精密机械,电子元件、通讯、模具、钟表、眼镜、印刷、首饰、五金制品等行业,特别适用于不锈钢高速扫描、透光按键、位图雕刻、模具加工、印字轮雕刻等对深度、光滑度、精细度要求较高的领域。

型号	YLP-20CL-F	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
光束质量	M2:<1.2	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	20W(可选配)	重复精度	±0.001mm
标刻深度	0 ~0.5mm	重量	约46kg
雕刻速度	≤17000mm/s	外形尺寸	82cm*70cm*148cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	激光器寿命	≤8万小时
最小字符	0.2mm	激光扫描速度	最高10M/SEC



CO2激光喷码机

具有卓越的光束质量,整机体积小,打标精度高,速度是传统机台的3倍,平时不再有换水、换灯、调整光路的烦恼,寿命长达10万小时,无消耗材料,用户可以高枕无忧,放心使用,无污染,无噪音,节能省电,耗电量仅为传统激光机的1/25。

广泛应用于精密机械,电子元件、通讯、模具、钟表、眼镜、印刷、首饰、五金制品等行业,特别适用于不锈钢高速扫描、透光按键、位图雕刻、模具加工、印字轮雕刻等对深度、光滑度、精细度要求较高的领域。







型号	CO2-30S-F	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
光束质量	M2:<1.2	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	1064nm	冷却方式	风冷
激光功率	30W(可选配)	重复精度	±0.001mm
标刻深度	0 ~0.5mm	重量	约46kg
雕刻速度	≤17000mm/s	外形尺寸	82cm*70cm*148cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	激光器寿命	≤8万小时
最小字符	0.2mm	激光扫描速度	最高10M/SEC

紫外激光喷码机



具有卓越的光束质量,整机体积小,打标精度高,速度是传统机台的3倍,平时不再有换水、换灯、调整光路的烦恼,寿命长达10万小时,无消耗材料,用户可以高枕无忧,放心使用,无污染,无噪音,节能省电,耗电量仅为传统激光机的1/25。

广泛应用于精密机械,电子元件、通讯、模具、钟表、眼镜、印刷、首饰、五金制品等行业,特别适用于不锈钢高速扫描、透光按键、位图雕刻、模具加工、印字轮雕刻等对深度、光滑度、精细度要求较高的领域。

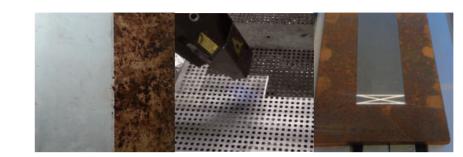
型号	UV-3DL-F	最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%
光束质量	M2:<1.2	电力需求	Ac220V±10%.50HZ.5Amp
激光波长	355nm	冷却方式	风冷
激光功率	3W (可选配)	重复精度	±0.001mm
标刻深度	0 ~0.5mm	重量	约46kg
雕刻速度	≤17000mm/s	外形尺寸	82cm*70cm*148cm (L*W*H)
激光安全等级	Class IV	控制软件	大鹏激光控制软件
激光发生器	标配原装激光器,可选配其他品牌激光	系统防护等级	IP
最小线宽	0.03mm	激光器寿命	≤8万小时
最小字符	0.2mm	激光扫描速度	最高10M/SEC





激光清洗机





非接触式清洗,不损伤零件基体。

精准清洗,可实现精确位置、精确尺寸选择性清洗。

不需任何化学清洗液,无耗材,安全环保。

操作简单,通电即可,可手持或配合机械手实现自动化清洗。

清洗效率非常高,节省时间。

激光清洗系统稳定,几乎无需维修。

易安装、轻便小巧,噪音低,适合各种加工环境。

快速、光洁、准确地清洗,去除表面漆层、涂层、氧化层。

无化学试剂,无水,无尘的环保清洗。

专用的激光控制系统,功能强大,可实现自动化操作,对技术人员入门低。

金属表面除锈;表面除漆脱漆处理;表面油污、污渍、污垢清洗;表面镀层、涂层清除;焊接面/喷涂面预处理;石像表面灰尘及附着物清除;橡胶模具残留物清理。

应用行业:

模具行业、汽车制造、船舶业、食品加工、污水处理、橡胶轮胎、石油化工等行业。

型号	DP-CL120 DP-CL200 DP-CL500		最佳运行环境	温度0-40℃,湿度20%-80%			
光束质量	M2 < 1.8 M2 < 14 DPP圆形光斑30 DPP方形光斑45			电力需求	AC220V/50HZ		
激光波长	1064nm			冷却方式	风冷	水冷	水冷
激光功率	120w 200w 500w			重复精度	±0.001mm		
频率范围	10-350khz	2K-50khz	2K-50khz	重量	50kg	70kg	110kg
单脉冲能量	1.5MJ	10MJ	50MJ	外形尺寸	65*43*100cm	80*65*100cm	80*65*140cm
激光安全等级	Class IV			控制软件	大鹏激光控制软件		
最小线宽	0.1mm			激光器寿命	≤8万小时		
脉冲宽度	3-200(可调) 100			激光扫描速度	最高10M/SEC		

